




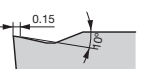


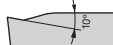








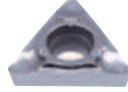








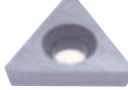
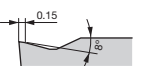



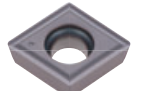
# Различные виды стружколомов

ТАС пластины с положительной геометрией

с отверстием

2

Пластины ТАС

Применение	Стружколом	C	S	T
	Положительные, задний угол 11°	 Ромб 80°	 Квадрат 90°	 Треугольник 60°
От чистовой до обработки на наибольшую глубину	<b>PSS</b> (M) 	 2-102		 2-125
От чистовой до обработки на среднюю глубину	<b>PS</b> (M) 	 2-103	 2-114	 2-126
	<b>CM</b> (M) 	 2-103	 2-114	 2-126
	<b>SS</b> (G) 			 2-126
	<b>I</b> (M) 	 2-104	 2-115	 2-128
	<b>H</b> (G) 			 2-127
	<b>I</b> (G) 		 2-115	 2-128
Средние глубины резания	<b>PM</b> (M) 	 2-103		 2-128
	Универсальный (M) 	 2-103		

Применение	Стружколом	W
	Положительные, задний угол 11°	 Ломаный трехгранник
Сверхвысокая подача	<b>ML</b> (M) 	 2-132