
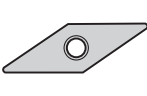
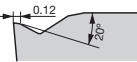

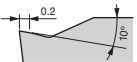




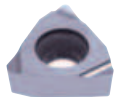
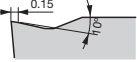

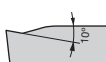

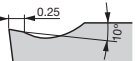

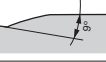



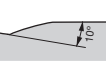


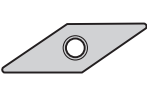
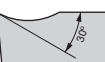







Различные виды стружколомов. Положительная геометрия



с отверстием

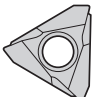

Применение	Стружколом	W	V
	Положительные, задний угол 5°	 Ломанный трехгранник 80°	 Ромб 35°
Чистовая обработка	PSF (M)  0.12 30°		 2-133
	PF (M)  0.2 10°		 2-133
	W08 (G)  35°	 2-132	
	W11 (G)  15°	 2-132	
От чистовой до обработки на небольшую глубину	PSS (M)  0.15 10°		 2-133
От чистовой до обработки на среднюю глубину	PS (M)  10°		 2-133
	CM (M)  0.25 10°		 2-133
Наружное точение на малых станках (острые кройки)	JS (G)  6°		 2-134
	J10 (G)  30°		 2-134
Внутреннее точение на малых станках	JS (G)  10°	 2-132	

Применение	Стружколом	W	V
	Положительные, задний угол 5°	 Ломанный трехгранник 80°	 Ромб 35°
Наружное точение на малых станках (загоны/выборкой)	J10 (G)  30°		 2-134

Применение	Стружколом	JXF
	Положительный	 Положительный
Обточка с лицевой стороны	—	 2-144

Применение	Стружколом	JXR
	Положительный	 Положительный
Обточка при обратном ходе	—	 2-144

Применение	Стружколом	JXB
	Положительный	 Положительный
Точение с обратной стороны	—	 2-145

Применение	Стружколом	JTB
	Положительный	 Положительный
Точение с обратной стороны	—	 2-145

Применение	Стружколом	J10E
	Положительный	 Положительный
Точение с обратной стороны	—	 2-146