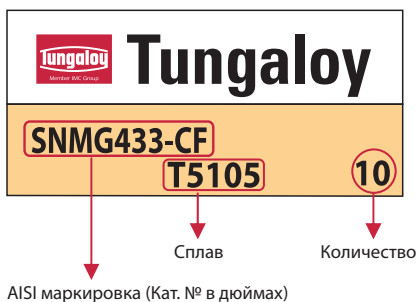


Навигационная система пластин ТАС

Навигационная система пластин ТАС указывает правильный обрабатываемый материал и условия резания для марки сплава пластины.

Обозначение этикетки на коробке с пластиной

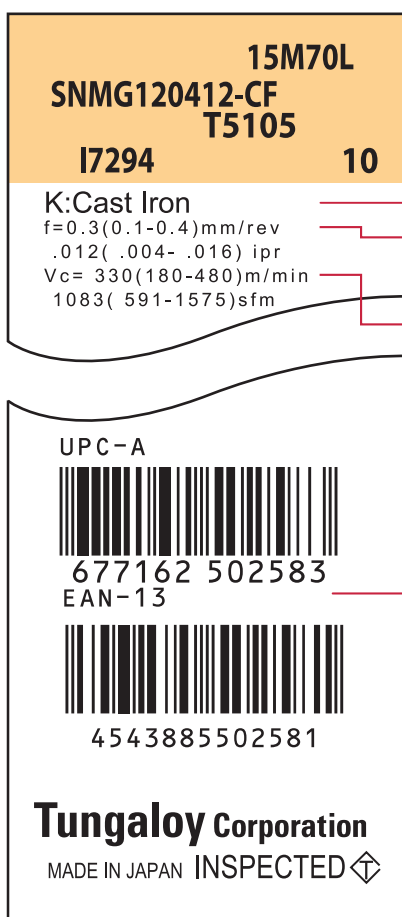
◆ Верхняя сторона



◆ Боковая сторона



◆ Нижняя сторона



Указывает надлежащий обрабатываемый материал для данного сплава

Указывает надлежащую скорость подачи для стружколома
Верхняя позиция: ISO (метрическая система)
Нижняя позиция: в дюймах

Указывает надлежащую скорость резания для сплава
Верхняя позиция: ISO (метрическая система)
Нижняя позиция: в дюймах

Штрихкод

EAN (Европейский товарный код) и UPC (Универсальный код продукта)
В Японии EAN код называется JAN (Японский товарный код)

0.3(0.1 - 0.4)mm/rev

1 2

1 Рекомендуемая подача
2 Допустимый диапазон подачи

330(180 - 480)m/min

1 2

1 Рекомендуемая скорость
2 Рекомендуемый диапазон скоростей

Система классификации обрабатываемого материал

- P** Сталь: низкоуглеродистая сталь, легированная сталь (180HB) S10C, SCM415, SCr420H / C10E, 15CrMo5, 20Cr4H и т.д
- M** Нержавеющая сталь: Аустенитный JIS SUS304 / X5CrNi18-10 и т.д
- K** Чугун : Серый чугун JIS FC200 / GG20 и т.д
- N** Цветные металлы : Алюминиевые сплавы
- S** Сверхпрочные и титановые сплавы : Сплавы на основе никеля INCONEL718 и т.д
- H** Твердые материалы : Закаленные стали (60HRC) SKD11 / X100CrMoV5 и т.д

Примечание: Для получения дополнительной информации перейдите на страницу 15-3 (Справочная информация)