

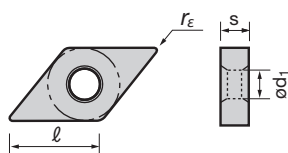
Ромб, с отверстием

55°



Отрицательные

DN □ □



DNMG 15 04 04 - □ □

Длина режущей кромки (l) Толщина (s) Радиус при вершине (rε) Тип стружколома

DN□□	1104□□	1504□□	1506□□
ød1 (mm)	3.81	5.16	5.16

2

Пластинки ТАС
 C
 D
 S
 T
 W
 V
 Y
 R
 K
 H

Применение	Стружколом Вид (поперечный разрез)	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе								Соответ. державки (страницы)		
				С покрытием			Кермет с покрытием		Кермет					
				T6120	T6130	GH330	GT530	GT9530	NS530	NS9530				
Средние глубины резания	37 (M) 0.2 30°		DNMG150404-37 *DNMG150408-37 DNMG150412-37											Державки ТАС для наружной обработки (4-18 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-34 ~)
	38 (M) 0.2 10°		*DNMG150408-38											
	Параллельный (G) 0.15 15°		DNGG150404R DNGG150404L *DNGG150408R DNGG150408L											

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой *.

● : Складские позиции
 ▲ : Сняты с производства
 ★ : Доступно с 2014