

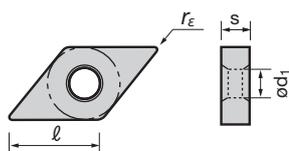
### Ромб, с отверстием

55°



Отрицательные

**DN** □ □



## DNMA 15 04 04

Длина режущей кромки (R)      Толщина (s)      Радиус при вершине (rε)

DN □ □	1104 □ □	1504 □ □	1506 □ □
od1 (mm)	3.81	5.16	5.16

2

Пластины ТАС

C

D

S

T

W

V

Y

R

K

H

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе						Соответ. державки (страницы)			
				С покрытием			Кермет		Без покрытия		Керамика		
	Вид (поперечный разрез)			T5105	T5115	T5125	GT720	NS520	TH10	FX105	LX21	LX11	
От чистовой до обработки на среднюю глубину	- (M)		DNMA150404	●	●	●	●	▲	●				
			DNMA150408	●	●	●			●				
			DNMA150412	●	●	●							
			DNMA150604	●	●	●							
			DNMA150608	●	●	●							
	- (G)		DNGA150404					●	●		●	●	
			DNGA150408					●	●		●	●	
			DNGA150412								●	●	
			DNGA150608								●	●	
			DNGA150612								●	●	
DNGA150616									●	●			
DNGA150620									●	●			

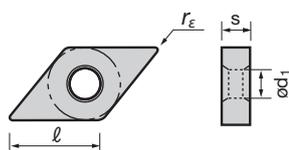
### Ромб, с отверстием

55°



Отрицательные

**DXGU**



## DXGU 07 03 02 R -

Длина режущей кромки (l)      Толщина (s)      Радиус при вершине (rε)      Исполнение      Тип стружколома

DXGU	0703 □ □
od1 (mm)	2.7

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе				Соответствующие державки (страницы)
				С покрытием	Кермет с покрытием		Кермет	
	Вид (поперечный разрез)			AH725	GT9530	GT530	NS9530	NS530
Чистовая обработка (низкая режущая сила)	SS (G)		DXGU070302R-SS	●	★	▲	★	▲
			DXGU070302L-SS	●	★	▲	★	▲
			DXGU070304R-SS	●	★	▲	★	▲
			*DXGU070304L-SS	●	★	▲	★	▲
От чистовой до обработки на среднюю глубину	TS (G)		DXGU070302R-TS	●	★	▲	★	▲
			DXGU070302L-TS	●	★	▲	★	▲
			DXGU070304R-TS	●	★	▲	★	▲
			*DXGU070304L-TS	●	★	▲	★	▲
			DXGU070308R-TS	●	★	▲	★	▲
			DXGU070308L-TS	●	★	▲	★	▲

● : Складские позиции  
 ▲ : Сняты с производства  
 ★ : Доступно с 2014

Сплавы (1-1)

ТАС пластины Руководство по выбору (2-2)

Связанные страницы

Державки ТАС (4-1)

Державки ТАС для внутренней обработки (5-1)

Технические рекомендации (15-1)