

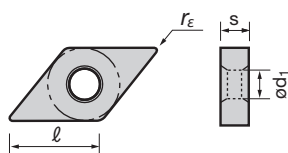
Ромб, с отверстием

55°



Отрицательные

DN □ □



DNMA 15 04 04

Длина режущей кромки (R) Толщина (s) Радиус при вершине (rε)

DN □ □	1104 □ □	1504 □ □	1506 □ □
ød1 (mm)	3.81	5.16	5.16

2

Пластины ТАС
C
D
S
T
W
V
Y
R
K
H

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе						Соответ. державки (страницы)			
				С покрытием			Кермет		Без покрытия		Керамика		
				T5105	T5115	T5125	GT720	NS520	TH10		FX105	LX21	LX11
От чистовой до обработки на среднюю глубину	- (M)		DNMA150404	●	●	●	●	▲	●	●	Державки ТАС для наружной обработки (4-18 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-34 ~)		
			DNMA150408	●	●	●			●				
			DNMA150412	●	●	●							
			DNMA150604	●	●	●							
			DNMA150608	●	●	●							
	- (G)		DNGA150404					●		●		●	
			DNGA150408					●		●		●	
			DNGA150412							●		●	●
			DNGA150608							●		●	●
			DNGA150612									●	●

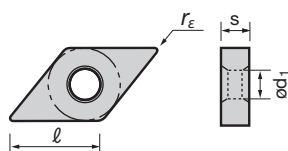
Ромб, с отверстием

55°



Отрицательные

DXGU



DXGU 07 03 02 R -

Длина режущей кромки (l) Толщина (s) Радиус при вершине (rε) Исполнение Тип стружколома

DXGU	0703 □ □
ød1 (mm)	2.7

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе				Соответствующие державки (страницы)	
				С покрытием		Кермет			
				AH725	GT9530	GT530	NS9530		NS530
Чистовая обработка (низкая режущая сила)	SS (G)		DXGU070302R-SS	●	★	▲	★	▲	Державки ТАС для внутренней обработки (5-31)
			DXGU070302L-SS	●	★	▲	★	▲	
			DXGU070304R-SS	●	★	▲	★	▲	
			*DXGU070304L-SS	●	★	▲	★	▲	
От чистовой до обработки на среднюю глубину	TS (G)		DXGU070302R-TS	●	★	▲	★	▲	
			DXGU070302L-TS	●	★	▲	★	▲	
			DXGU070304R-TS	●	★	▲	★	▲	
			*DXGU070304L-TS	●	★	▲	★	▲	
			DXGU070308R-TS	●	★	▲	★	▲	
DXGU070308L-TS	●	★	▲	★	▲				

● : Складские позиции
 ▲ : Сняты с производства
 ★ : Доступно с 2014