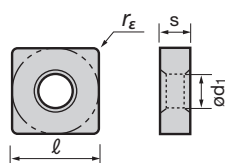


Квадрат, с отверстием



SNMG 12 04 04 -

Длина режущей кромки (l) Толщина (s) Радиус при вершине (rε) Тип стружколома

| | | | | | | |
|----------|--------|--------|--------|--------|------------|--------|
| SN□□ | 0903□□ | 1204□□ | 1506□□ | 1906□□ | 2507(09)□□ | 3109□□ |
| ød1 (mm) | 3.81 | 5.16 | 6.35 | 7.93 | 9.12 | 8.80 |

2

Пластинки ТАС
C
D
S
T
W
V
Y
R
K
H

| Применение | Стружколом Вид (поперечный разрез) | f - ap | Кат. № пластины | Сплавы на складе | | | | | | | | Соответ. державки (страницы) | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--------------------|--|--|--|-------|-------|--------------------|-------|--------|-------|------------------------------------|-------|-------|-------|--------|------|--|--|--|
| | | | | С покрытием | | | | Кермет с покрытием | | Кермет | | | | | | | | | | |
| | | | | T9105 | T9115 | T9125 | T9135 | T6120 | T6130 | GT730 | GT530 | GT9530 | NS730 | NS520 | NS530 | NS9530 | X407 | | | |
| Высокоточная чистовая обработка | TF (M) | | SNMG120404-TF * SNMG120408-TF | | | | | | | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ● | | Державки ТАС для наружной обработки (4-25 --) Державки ТАС для внутренней обработки (5-36 --) | | |
| | 01 (G) | | SNGG090302-01 SNGG090304-01 * SNGG090308-01 SNGG120402-01 SNGG120404-01 SNGG120408-01 | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | | | | |
| | B ~ D (G) | | | SNGG090304R-B SNGG090304L-B * SNGG090308R-B SNGG090308L-B SNGG120404R-C SNGG120404L-C * SNGG120408R-C SNGG120408L-C * SNGG120408R-D SNGG120408L-D | | | | | | | ▲ | ● | | | ▲ | ● | ● | | | |
| | | Чистовая обработка | TSF (M) | | SNMG120404-TSF * SNMG120408-TSF SNMG120412-TSF | ● | ● | | | | | ▲ | ● | | | | | ● | | |

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой *.

● : Складские позиции
 ▲ : Сняты с производства
 ★ : Доступно с 2014