

Отрицательные ТАС пластины

2

Пластины ТАС

C

D

S

T

W

V

Y

R

K

H

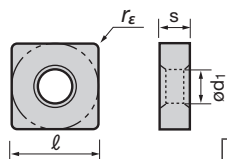
Квадрат, с отверстием

90°



Отрицательный

SN



SNMG 12 04 04 -



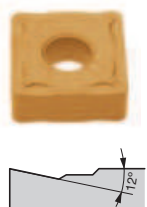
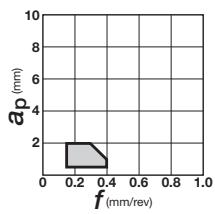
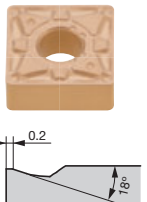
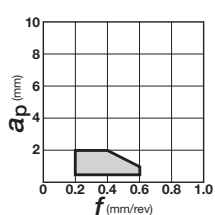
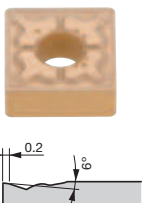
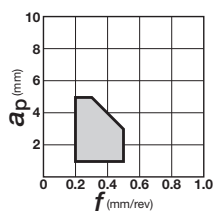
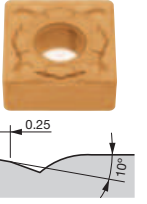
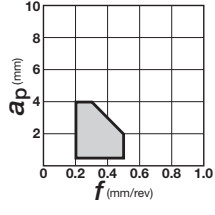
Длина режущей кромки (l)

Толщина (s)

Радиус при вершине (rE)

Тип стружколома

SN	0903	1204	1506	1906	2507(09)	3109
ød1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93	9.12	8.80

Применение	Стружколома	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе												Соответ. державки (страницы)										
				С покрытием										Кермет с покрытием			Кермет	Без покрытия								
Вид (поперечный разрез)				T9105	T9115	T9125	T9135	T6020	T6030	T6120	T6130	АН630	АН645	T5105	T5115	T5125	АН110	АН120	GT9530	NS530	NS9530	TH10				
От чистовой до обработки на среднюю глубину	NM (M) 		* SNMG120412-NM																					Державки ТАС для наружной обработки (4-25 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-36 ~)		
Высокая подача, малая глубина резания	AS (M) 		SNMG120404-AS * SNMG120408-AS SNMG120412-AS			●	●															●	●			
Средние глубины резания	TM (M) 		SNMG090304-TM	●	●	●																				
			SNMG090308-TM	●	●	●																				
			SNMG120404-TM	●	●			▲												●						
			* SNMG120408-TM	●	●	●		▲												●						
			SNMG120412-TM	●	●	●		▲												●						
			SNMG120416-TM	●	●	●		▲																		
			SNMG150608-TM	●																						
			SNMG150612-TM	●																						
SNMG190608-TM	●																									
SNMG190612-TM	●																									
Средние глубины резания	SM (M) 		* SNMG120408-SM					▲	▲	●	●	●	●	●	●	●										
			SNMG120412-SM					▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●								

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой *.

- : Складские позиции
- ▲ : Сняты с производства
- ★ : Доступно с 2014