



# Система выбора

## Пластины с отрицательной геометрией

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
		



## Нержавеющая сталь

Нержавеющая  
Сталь

Чистовая обработка [  $a_p = 0.5 \sim 1.5 \text{ mm}$  ]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
 <p>Изнас → <b>SM T6120</b></p> <p>Контроль отвода стружки → <b>SF T6130</b></p>	 <p>Излом → <b>SM AH645</b></p> <p>Изнас → <b>SM T6130</b></p>	 <p>Излом → <b>SM AH645</b></p>

Средние глубины резания [  $a_p = 1.0 \sim 4.0 \text{ mm}$  ]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p>  <p>Изнас → <b>SM T6120</b></p> <p>Контроль отвода стружки → <b>SF T6130</b></p>	<p>Базовый</p>  <p>Излом → <b>SM AH645</b></p> <p>Изнас → <b>SM T6130</b></p>	<p>Базовый</p>  <p>Излом → <b>SH AH645</b></p>

От средних глубин до тяжелого точения [  $a_p = 2.0 \sim 6.0 \text{ mm}$  ]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p>  <p>Изнас → <b>SH T6130</b></p> <p>Контроль отвода стружки → <b>SM AH630</b></p>	<p>Базовый</p>  <p>Излом → <b>SH AH645</b></p> <p>Изнас → <b>SH T6130</b></p>	<p>Базовый</p>  <p>Излом → <b>SH AH645</b></p>

2  
Пластины ТАС