

Базовые стружколомы

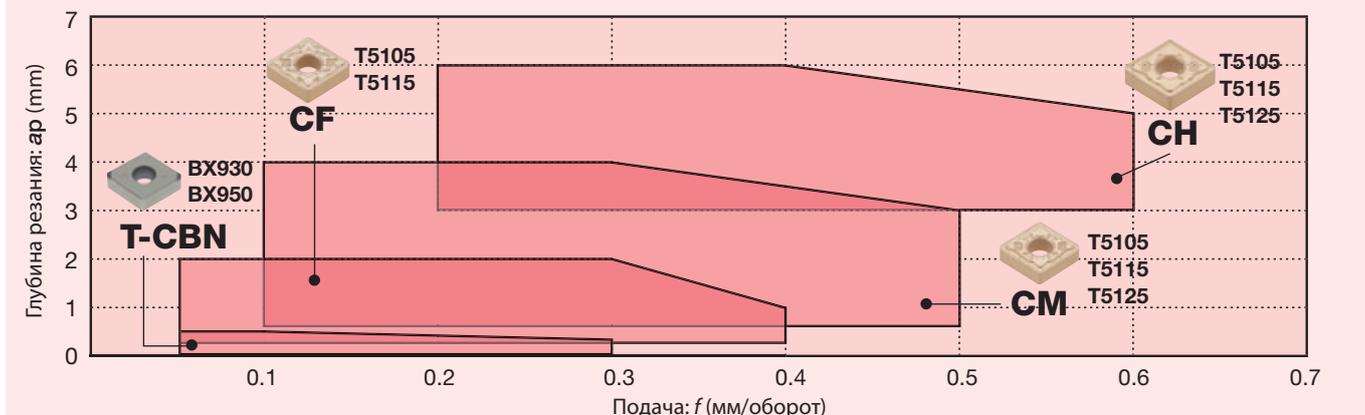
Пластины с отрицательной геометрией

К Чугун

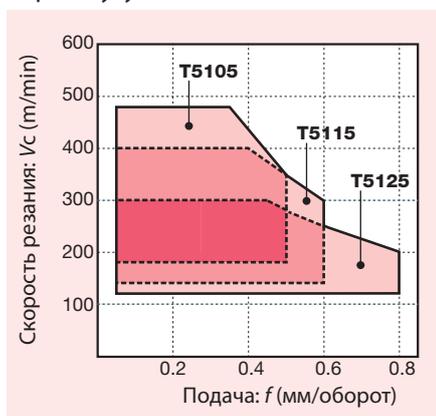
2

Пластины ТАС

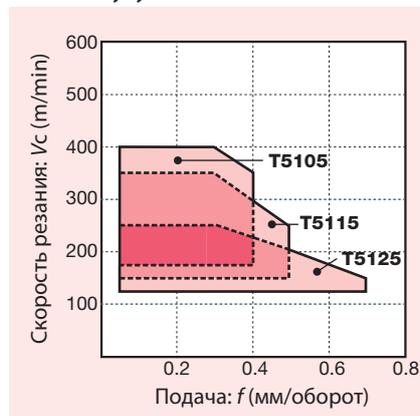
Система стружколома для токарной обработки (пластины с отрицательной геометрией)



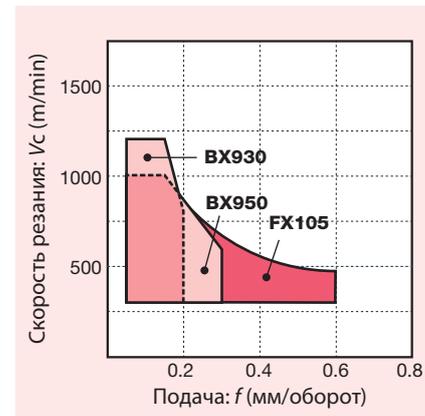
Серые чугуны



Ковкие чугуны



Высокоскоростная обработка: для серого чугуна



Стружколом	Внешний вид	Техническая характеристика
Без стружколома (T-CBN)		T-CBN пластины. Показывает хорошие эксплуатационные качества при высокоскоростной чистовой обработке чугуна.
CF		Стружколом с небольшим режущим усилием для обработки чугуна. Сочетание вогнутой дугообразной формы с большим углом наклона (в основном с передним углом 20 градусов), позволяет кардинально уменьшить усилие резания, а также уменьшить деформацию тонкостенных деталей, снизить вероятность появления заусенцев.

Стружколом	Внешний вид	Техническая характеристика
CM		Наилучший стружколом для обработки чугуна. Универсальный стружколом, подходящий для широкого диапазона условий резания, от непрерывной до прерывистой обработки с положительной фаской и широким карманом для стружки.
CH		Стружколом с усиленной режущей кромкой для обработки чугуна. За счет использования специальной опорной поверхности и отрицательной фаски особого дизайна обеспечивает устойчивое крепление пластин и высокую прочность режущей кромки даже при обработке на большой глубине.

Стандартные условия резания

Тип операции	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания a_p (mm)	Подача f (мм/оборот)	Скорость резания: V_c (m/min)	
						Серый чугун	Ковкий чугун
Высокоскоростная резка	Непрерывная	Без стружколома	BX930 BX950	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 1200	100 - 500
	С небольшими прерываниями					300 - 1000	100 - 300
	Непрерывная					FX105	0.05 - 0.6
Чистовая обработка	Непрерывная	CF	T5105 T5115	0.5 - 2.0	0.05 - 0.4	180 - 480	180 - 400
	С небольшими прерываниями					140 - 400	140 - 370
	С длинными прерываниями					120 - 300	120 - 250
Средние глубины резания	Непрерывная	CM	T5105 T5115 T5125	1.0 - 4.0	0.1 - 0.5	180 - 480	180 - 400
	С небольшими прерываниями					140 - 400	140 - 370
	С длинными прерываниями					120 - 300	120 - 250
Большие глубины резания	Непрерывная	CH	T5105 T5115 T5125	3.0 - 6.0	0.1 - 0.6	180 - 480	180 - 400
	С небольшими прерываниями					140 - 400	140 - 370
	С длинными прерываниями					120 - 300	120 - 250

Серые чугуны: GC25 и т.п. Ковкие чугуны: GGG45 и т.п.