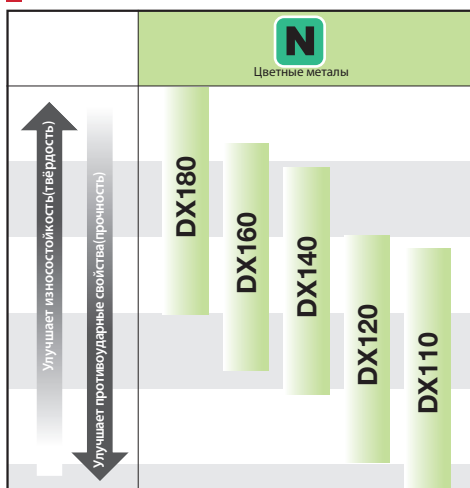


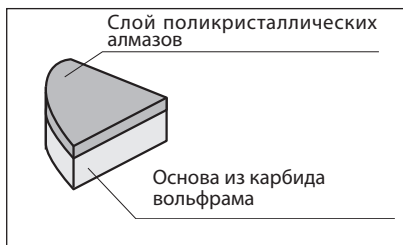
Поликристаллические алмазы (T-DIA)

1
Сплавы

(PCD), T-DIA



Алмаз является самым твердым материалом на земле. Это усовершенствованный инструмент с алмазным покрытием, в котором мельчайшие кристаллы алмаза плотно спечены под высоким давлением и температурой на субстрат из сплава карбида вольфрама. При сравнении с цельным алмазом этот инструмент имеет незначительно меньшую твердость, но поликристаллический алмаз обладает равномерной структурой. В добавок, жаропрочные свойства алмаза могут варьировать в зависимости от качества алмаза и направленности его кристаллов. Ввиду этого, поликристаллические алмазы являются оптимальным решением для резки цветных металлов и неметаллических материалов.



Структура T-DIA

Применение	Марки сплавов	Микроструктура	Размер зерна (µm)	Твёрдость (Hv)	Сила сопротивления (GPa)	Технические характеристики
	DX110		< 1	8500	1.8	Исключительно мелкозернистая марка сплава T-DIA для супер чистой обработки. Отличная острота режущей грани предоставляет стабильно высокое качество чистовой обработки поверхности в результате последовательной износоустойчивости.
	DX120		4.5	9000	1.8	Для высокоточной обработки цветных металлов и необходимости высококачественной чистовой обработки поверхностей неметаллических изделий. Серия T-DIA представляет самую мелкозернистую структура и имеет превосходные качества режущей грани при шлифовании.
	DX140		12.5	10000	1.7	Используется для обработки цветных металлов и неметаллических изделий. Состоит из смеси мелкозернистых и среднезернистых алмазов предоставляя умеренную износоустойчивость и шлифовальные качества.
	DX160		28	11000	1.6	Может быть использован для обработки полу спечённой керамики, твёрдых сплавов, камня и цветных металлов. Спексаемая смесь с крупнозернистыми и мелкозернистыми алмазами. Притирочные свойства превосходят серию DX180.
	DX180		45	12000	1.5	Подходит для токарной обработки керамических полупресовок и твёрдых сплавов. Отличная износоустойчивость обеспечивается высочайшей степенью чистоты сплава и крупнозернистым КНБ.

Метод притирки

Круг	Алмазный круг
Связка	Керамическая связка
Размер зерна	Черновая обработка: #400 ~ 600 Чистовая обработка: Мельче чем #1000
Плотность	100 ~ 125
Скорость обработки	900 ~ 1200 м/мин