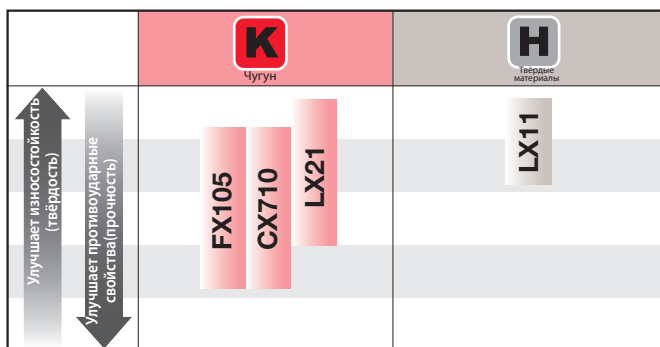


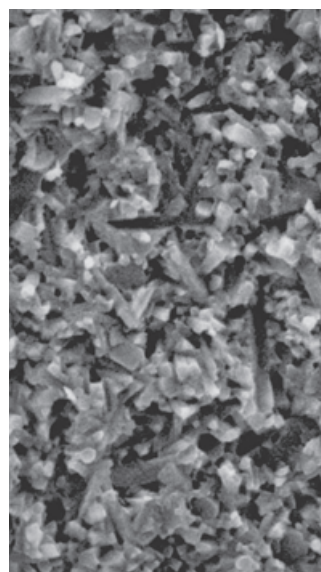
Керамика

Керамика

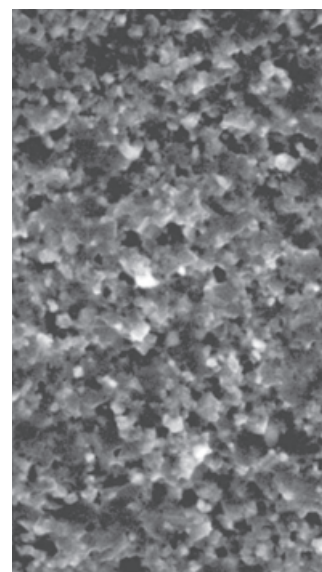


Керамика Тунгалой состоит из высокочистых Оксидов, Нитридов и Карбидов. Чистота и плотность этих компактов обуславливает высочайшую износостойкость, устойчивость к окислению, адгезии и жаропрочность.

Эти марки сплавов позволяют производить лёгкую обработку и чистовую обработку на высоких скоростях, предоставляя высокую точность и качество чистовой обработки поверхностей. Керамические марки сплавов классифицируются на алюминиевые и силиконо-нитридные основы, которые выбираются в зависимости от вида обработки.



Микроструктура FX105



Микроструктура LX11

Применение	Марка сплава (цвет)	Удельный вес	Твёрдость (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву (GPa)	Сопротивление развитию трещин K1c (MPa.m ^{1/2})	Модуль упругости (GPa)	Технические характеристики
К Чугун	FX105	3.24	93.0	1.3	6.1	290	Эта керамика на силиконо-нитридной основе используется для высокоскоростной обработки чугуна. Превосходная прочность и жаропрочные характеристики по сравнению с керамикой на алюминиево-оксидной основе.
	Серый						
	CX710	3.20	92.9	1.1	6.3	290	
К Чугун	Серый	4.24	94.0	0.8	4.3	370	Керамика на алюминиево-оксидной основе для непрерывной обработки чугуна. Отличная износостойкость и прочность этой марки сплава достигаются благодаря добавлению карбида титана в сплав алюминия.
	LX21						
Н Твёрдые материалы	Чёрный	4.35	94.0	0.9	4.3	400	Керамика на алюминиево-оксидной основе для токарной обработки твёрдых чёрных металлов. Улучшенная предельная прочность и твёрдость с хорошей микроструктурой состоящей из алюминия и карбонитрида титана.
	LX11						
	Золотой						