

Твёрдые сплавы без покрытия

1

Сплавы

Твёрдые сплавы без покрытия (Марки сплавов режущих инструментов Тунгалой)

Твёрдые сплавы Тунгалой спекаются с карбидом вольфрама, карбидом титана и кобальтом в фазе связки. Компания Тунгалой подбирает конкретные марки сплавов по типу обработки что бы гарантировать стабильную эксплуатацию и полный контроль над качеством. Тунгалой предлагает более высокую износостойкость и жаропрочность по сравнению с высокоскоростными стальными режущими инструментами.



Микроструктура KS05F

Применение	Тип обработки по стандарту ISO	Марка сплава	Удельный вес	Твёрдость (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву (GPa)	Сопротивление сжатию (GPa)	Модуль упругости (GPa)	Коэффициент термального расширения (X10 ⁻⁶ /K)	Удельная теплопроводность (W/(m·K))
P Сталь	P30	UX30	12.6	91.1	2.3	4.9	490	5.8	38
M Нержавеющая сталь	M30	UX30	12.6	91.1	2.3	4.9	490	5.8	38
K Чугун	K05	TH03	13.8	93.8	1.9	6.2	590	5.3	99
	K10	TH10	14.7	92.0	2.4	6.1	620	5.4	97
	K20	KS20	14.5	90.8	2.8	6.1	620	5.4	96
N Цветные металлы	N05	KS05F	15.0	93.0	2.9	5.9	640	5.4	90
	N10	TH10	14.7	92.0	2.4	6.1	620	5.4	97
	N15	KS15F	14.4	91.5	3.0	4.4	580	5.6	79
S Супер сплавы	S10	TH10	14.7	92.0	2.4	6.1	620	5.4	97
	S20	KS20	14.5	90.8	2.8	6.1	620	5.4	96
H Твёрдые материалы	H05	TH03	13.8	93.8	1.9	6.2	590	5.3	99
	H10	TH10	14.7	92.0	2.4	6.1	620	5.4	97