

Марки сплавов с покрытием CVD

Сплавы

1

Химическое паровое осаждение

Для токарной обработки

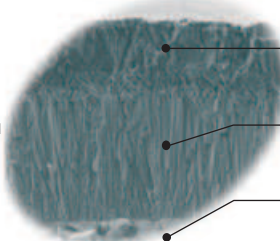
	P Сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун
05			
10	NEW T9105		
15	T9115		
20	NEW T9125	T6020	NEW T5105
25	NEW T9135	NEW T6120	T5115
30		T6030	NEW T5125
35		T6130	
40			

Твердые сплавы с покрытием CVD изготавливаются на базе карбида вольфрама TiCN, TiN, Al₂O₃ или с добавлением других альтернативных сплавов. Покрытие наносится путем парового осаждения толщиной от 3 до 16 мкм. Покрытие такого типа обладает жаропрочностью и устойчивостью к окислению, тем самым стабилизируя химический состав сплава. Благодаря этим преимуществам пластины с таким покрытием обладают более долгим сроком службы и увеличивают производительность оборудования. Новейшая разработка компании Тунгалой "PremiumTec" - это специальная технология по сглаживанию поверхности, уменьшающая коэффициент трения, тем самым более равномерно распределяя нагрузку на деталь и предотвращая скопление точек давления. Благодаря этим факторам уменьшается адгезия и повышается устойчивость к износу и крошению.

PREMIUMTEC

NEW Серия T9100 для сталей

T9115 и T9125 - марки сплавов с покрытием CVD используются в основном для токарной обработки сталей. Сплавы гарантируют высокий уровень надежности и качества благодаря использованию новой тройной технологии Тунгалой. Данные сплавы обеспечивают отличную устойчивость к крошению и обуславливают продолжительный срок службы инструмента с помощью технологий "Усиленной спайки" и "Столбчатой стабилизации". Срок службы инструмента еще более увеличивается благодаря технологии сглаживания поверхности "PremiumTec".



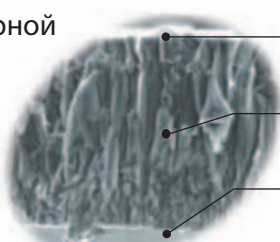
- PREMIUMTEC → Уменьшает адгезию и улучшает отвод стружки.
- Монолитный столбчатый кристалл TiCN → Долгий и стабильный срок службы реза, даже при больших нагрузках.
- Модернизированный субстрат, разработанный особым способом агломерации. → Улучшение прочности и стойкости

PREMIUMTEC

NEW Серия T6100 для нержавеющей стали

Марки сплавов с покрытием CVD для токарной обработки нержавеющей стали

Идеальная комбинация эксклюзивного субстрата(основы) и нового, недавно разработанного слоя напыления обуславливают долгий и стабильный срок службы реза при обработке нержавеющей стали благодаря высокой степени спайки, износостойкости и устойчивости к пластической деформации. При работе с нержавеющей сталью стружколомы SF и SH позволяют вести различную обработку.

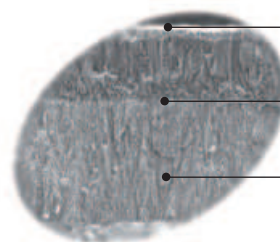


- PREMIUMTEC → Уменьшает адгезию и улучшает отвод стружки.
- Технология столбчатой стабилизации → Улучшает устойчивость к крошению и обуславливают продолжительный и стабильный срок службы инструмента
- Улучшают устойчивость к крошению и обуславливают продолжительный и стабильный срок службы инструмента → Улучшает устойчивость к крошению благодаря высокой прочности спайки между напылением и субстратом.

PREMIUMTEC

NEW Серия T5100 для работы с чугуном

Эта серия включает в себя высокоуглеродистое мелкозернистое напыление и имеет улучшенные противоударные и износостойкие свойства. Совместное применение трех сплавов в комбинации с тремя типами стружколомов обуславливают отличные режущие свойства при обработке серого и ковкого чугуна.



- PREMIUMTEC → Уменьшает адгезию и улучшает отвод стружки
- Улучшенная спайка между слоями покрытия → Мелкозернистый промежуточный слой с высоким уровнем плотности
- Сплав монолитного столбчатого кристалла с высоким содержанием углерода (карбид титана) → Улучшенная стойкость и устойчивость к крошению.

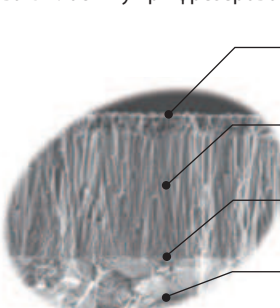
PREMIUMTEC

NEW T3130 для сталей

Для фрезерования

	P Сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун
05			
10			
15			
20	NEW T3130		
25		NEW T3130	
30			NEW T1115
35			
40			

Серия T3130 представляет кардинальное улучшение противоударных качеств и устойчивости к крошению благодаря использованию технологий "Улучшенной спайки" и "Столбчатой стабилизации". Технология по сглаживанию поверхности "PremiumTec" также помогает стабилизировать пластину при фрезеровочных работах.



- PREMIUMTEC → Уменьшает адгезию
- Сплав монолитного столбчатого кристалла TiCN → Продолжительный срок службы инструмента даже при работе с высокопрочными материалами
- Улучшенная спайка между слоями покрытия → Улучшенная устойчивость к отслаиванию
- Чрезвычайно прочный специальный сплав субстрата → Кардинальное улучшение противоударных свойств