
























Для токарной обработки

Применение	Марки сплавов	Основа			Покрытие		Техническая характеристика	
	Технический класс	Удельный вес	Твёрдость по шкале Роквелла (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву (GPa)	Основной состав	Толщина (µm)		
 Сталь	  T9105 P01 - P10	14.2	91.5	2.4	Монолитные столбчатые кристаллы TiCN + Al ₂ O ₃	16	Для сталей Технология сглаживания поверхности "PremiumTec" значительно улучшает рабочие показатели инструментов. Новый покрывающий слой состоит из монолитных столбчатых кристаллов, которые интегрируются в размер и направление кристалла. Благодаря этому новому покрывающему слою значительно улучшается качество спайки между слоями, а также кардинально предотвращается образование микротрещин и сколов. T9105: T9105 показывает отличные результаты при использовании на высоких скоростях. T9115: Хорошо сбалансированная марка с улучшенной устойчивостью к износу и сколу. T9125: Универсальная марка с кардинально улучшенной устойчивостью к сколам. T9135: T9135 отличные противоударные свойства при тяжелой прерывистой резке.	
	  T9115 P10 - P20							13.9
	  T9125 P20 - P30	13.7	90.0	2.6		16		
	  T9135 P30 - P40	13.5	89.0	2.6		16		
	  T6120 M10 - M20	13.9	91.0	2.5		Монолитные столбчатые кристаллы TiCN + Al ₂ O ₃		8
  T6130 M15 - M30	14.6				89.0		2.6	
 Нержавеющая сталь	 T6020 M15 - M25	14.1	90.0	2.5	Специальный титановый сплав (столбчатый)	6	Для нержавеющей сталей Благодаря комбинации специальных базовых сплавов и чрезвычайной прочности спайки покрытия, серия T6000 имеет улучшенную стойкость и устойчивость к сколам. Серия T6020 наиболее подходит для обработки на высоких скоростях и легкой прерывистой резки. T6030: Подходит для обработки в диапазоне от низких до средних скоростей и имеет отличные противоударные свойства. Для прерывистой обработки.	
	 T6030 M25 - M35	14.6	89.0	2.6				6
	  T5105 K05 - K15	15.0	92.5	2.4				Высокоуглеродистые и мелкостолбчатые кристаллы TiCN + Al ₂ O ₃
  T5115 K10 - K20	14.8				91.5	2.7	16	
  T5125 K15 - K30	14.0	90.5	2.8	16				
Резьбонарезание -	T313V -	14.5	90.5	2.3	Специальный титановый сплав (столбчатый) + Al ₂ O ₃	3	Для резьбонарезания Представляет специально разработанный базовый сплав с отличными противоударными свойствами и устойчивостью к пластической деформации, что является заслугой хорошо контролируемого процесса нанесения покрытия и его толщины.	

Для фрезерования

Применение	Марки сплавов	Основа			Покрытие		Технические характеристики
	Технический класс	Удельный вес	Твёрдость по шкале Роквелла (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву (GPa)	Основной состав	Толщина (µm)	
 Сталь	  T3130 P20 - P40	14.0	89.5	2.8	Монолитный столбчатый кристалл TiCN + Al ₂ O ₃	6	Для сталей, нержавеющей сталей Технология сглаживания поверхности покрытия "PremiumTec" улучшает эксплуатационные показатели и стабильность работы. Комбинация технологий "Усиленной спайки" и "Столбчатой стабилизации" способствуют продолжительному сроку службы инструментов, а также улучшают эксплуатационные показатели, стойкость, и устойчивость к сколам при фрезерных работах.
	  T3130 M20 - M40						
 Чугун	  T1115 K10 - K25	14.9	91.5	2.7	Монолитный столбчатый кристалл TiCN + Al ₂ O ₃	11	Для серого и ковкого чугуна Технология сглаживания поверхности покрытия "PremiumTec" улучшает эксплуатационные показатели и стабильность работы. Комбинация технологий "Усиленной спайки" и "Столбчатой стабилизации" способствуют продолжительному сроку службы инструментов, улучшая устойчивость к сколам, а также противоударные свойства, в комбинации с толстым слоем алюминиевого покрытия улучшая стойкость.