

Сплавы с покрытием / PVD

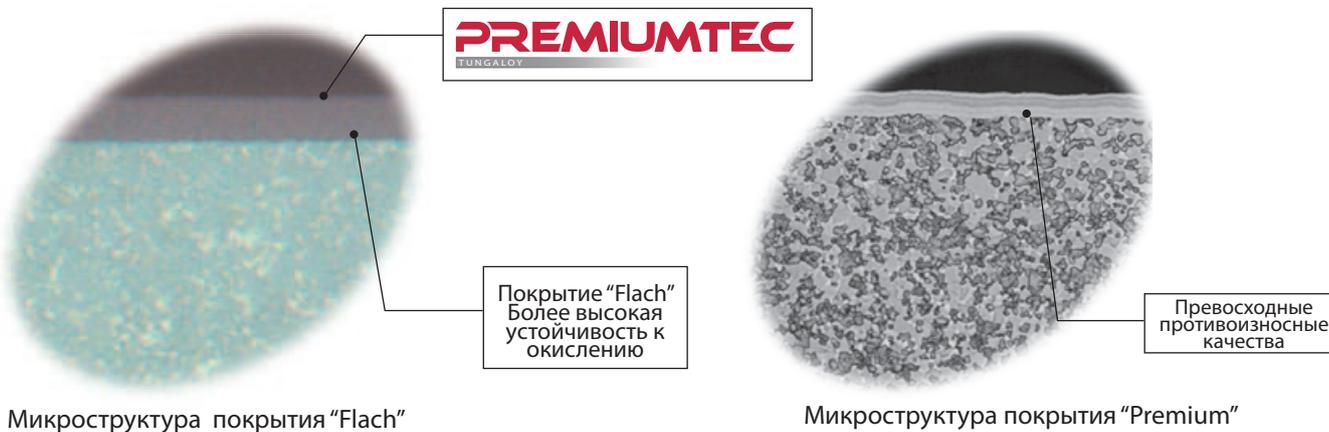
1
Сплавы

Физическое осаждение из паровой фазы



Твёрдые сплавы с субстратом из карбида вольфрама с покрытием методом парового осаждения из титановых смесей (Ti, Al) толщиной от 1 до 3 мкм. Более низкая температура покрытия гарантирует равномерность нанесения покрытия и препятствует формированию хрупкого вредоносного слоя позволяя сохранить изначальную форму и размеры. Базовое покрытие из Ti(C,N,O) превосходит TiN по показателям стойкости, тогда как базовое покрытие из (Ti,Al)N имеет более высокую устойчивость

к окислению. Отличная прочность субстрата и покрытия позволяют использовать эти марки для прерывистой обработки. Острые грани этих марок позволяют их использование при обработке труднорезающихся материалов с нагартовкой. "PremiumTec" обрабатывается химическим паровым напылением, а также паровым осаждением, благодаря этому уменьшается адгезия и улучшается отвод стружки.



Микроструктура покрытия "Flach"

Микроструктура покрытия "Premium"

DS1100, DS1200 Марки сплавов DLC для фрезерования алюминиевых сплавов

