

Применение	Марка сплава	Основа			Покрытие		Техническая характеристика	
	Технический класс	Удельный вес	Твердость по шкале Роквелла (HRA)	Сопротивление ползучему разрыву	Основной состав	Толщина (µm)		
<b>P</b> Сталь	<b>NEW</b> AH120 P20 - P35	14.5	90.8	2.8	Покрытие- "Flash" (Ti, Al)N основа	3	Универсальная марка Хорошо сбалансированные противоударные и износостойкие качества всех универсальных марок.	
	<b>NEW</b> AH130 P25 - P40	14.1	90.5	3.0		3	Для сталей и нержавеющей сталей / очень прочный сплав Отличные показатели и надежность для обработки с большими нагрузками	
	AH330 P15 - P30	12.6	91.1	2.3		3	Для сталей и нержавеющей сталей Основа из высоконадежного твердого сплава P30. Эта марка обладает высокой жаропрочностью	
	<b>NEW</b> AH3035 P20 - P45	14.0	89.5	3.2		5	Для сталей AH3035 демонстрирует невероятную прочность при обработке стали	
	AH710 P10 - P20	15.0	93.0	2.9		3	Для нарезания канавок Отличная стойкость и прочность.	
	<b>NEW</b> AH725 P20 - P35	14.4	91.5	3.0		2	Универсальный сплав с "Flash"-покрытием PVD из мелкозернистого твердосплава.	
	<b>NEW</b> AH730 P25 - P40	14.4	91.5	3.0		3	Для сталей В сочетании с основой из мелкозернистого карбида этот сплав является прочным и износостойким.	
	AH740 P25 - P40	13.9	91.5	3.5		3	Для сталей Превосходен в термостойкости и устойчивости к сколам.	
	<b>NEW</b> AH9030 P15 - P35	14.5	90.8	2.8		5	Для сталей С отличной износостойкостью и устойчивостью к сколам.	
	<b>NEW</b> SH730 P20 - P35	14.4	91.5	3.0		1	Для сталей, нержавеющей сталей и суперсплавов (тонкое PVD покрытие) Чрезвычайно стойкая режущая грань, сохраняющая исключительную остроту.	
	GH730 P20 - P35	14.4	91.5	3.0		Высококачественное покрытие Ti(C, N, O) основа	3	Для нарезания канавок и отрезания на низких скоростях "Высококачественное покрытие", обрабатываемое твердым сплавом с высокой устойчивостью к попереочному разрыву
	GH330 P15 - P30	12.6	91.1	2.3			3	Для сталей и нержавеющей сталей Высоконадежная основа из сплава P30. Наилучшие противоударные и износостойкие качества.
	<b>NEW</b> AH120 M20 - M35	14.5	90.8	2.8			Покрытие- "Flash" (Ti, Al)N основа	3
	<b>NEW</b> AH130 M25 - M40	14.1	90.5	3.0		3		Для сталей и нержавеющей сталей Отличные эксплуатационные качества и надежность для резки труднообрабатываемых материалов
	<b>NEW</b> AH140 M30 - M45	14.4	89.5	2.6		3		Для нержавеющей сталей Для фрезеровки нержавеющей сталей на низких скоростях
	<b>NEW</b> AH6030 M25 - M35	14.4	91.5	3.0		5		Для сверления нержавеющей сталей Новое покрытие PVD предотвращает налипания стружки и увеличивает срок службы инструмента.
	<b>NEW</b> AH630 M15 - M30	14.4	91.5	3.0		5		Серия AH600 для нержавеющей сталей Сплав многоцелевого назначения для нержавеющей сталей с отличной стойкостью и устойчивостью к сколам. Сплав AH630 наиболее подходит для обработки нержавеющей сталей в диапазоне от низких до средних скоростей.
	<b>NEW</b> AH645 M30 - M40	14.0	89.5	3.2		5		Серия AH600 для нержавеющей сталей AH645 демонстрирует невероятную прочность при обработке нержавеющей сталей
<b>NEW</b> AH725 M20 - M35	14.4	91.5	3.0	2	Универсальный сплав Универсальный сплав из мелкозернистого карбида вольфрама с "Покрытием-"Flash"			
<b>NEW</b> SH730 M20 - M35	14.4	91.5	3.0	1	Для сталей, нержавеющей сталей и высоколегированных сплавов (тонкое PVD покрытие) Сохраняющаяся острота режущей грани с отличной износостойкостью создает идеальные условия для обработки нержавеющей сталей.			
GH730 M20 - M35	14.4	91.5	3.0	Высококачественное покрытие Ti(C, N, O) основа	3	Для нарезания канавок и отрезания на низких скоростях Сплав с "Высококачественным покрытием" твердым сплавом, обработанным методом парового осаждения, значительно улучшает стойкость.		
GH330 M15 - M30	12.6	91.1	2.3		3	Для сталей и нержавеющей сталей Для продолжительной и прерывистой обработки нержавеющей сталей с умеренной нагрузкой.		
<b>NEW</b> AH110 K10 - K25	14.7	92.0	2.4		Покрытие- "Flash" (Ti, Al)N основа	3		Для чугуна и жаропрочных сплавов Для продолжительной и прерывистой обработки чугуна с умеренной нагрузкой на высоких скоростях.
<b>NEW</b> AH120 K15 - K30	14.5	90.8	2.8	3		Универсальный сплав Универсальный сплав для обработки чугуна в различных условиях.		
GH110 K10 - K25	14.7	92.0	2.4	3		Для чугуна и цветных металлов Прекрасная износостойкость.		
<b>N</b> Цветные металлы	DS1100 N05 - N20	15.0	93.0	2.9	Покрытие DLC	Тонкое покрытие		Для алюминиевых сплавов Подвывает налипание стружки на режущие грани, обеспечивая продолжительно высокое качество обработки поверхности, а также долгий срок службы инструмента.
	DS1200 N10 - N25	14.7	92.0	2.4	Покрытие DLC	Тонкое покрытие		Для алюминиевых сплавов Предотвращает налипание стружки к режущим граням, создавая продолжительно высокое качество обработки поверхности, а также долгий срок службы инструмента.
	GH110 N05 - N15	14.7	92.0	2.4	Высококачественное покрытие Ti(C, N, O) основа	3		Для чугуна и цветных металлов Улучшает стойкость.
	<b>NEW</b> AH110 S05 - S15	14.7	92.0	2.4	Покрытие- "Flash" (Ti, Al)N основа	3		Для чугуна и жаропрочных сплавов. Отличная устойчивость к пластической деформации.
<b>NEW</b> AH120 S10 - S25	14.5	90.8	2.8	3		Универсальный сплав Превосходен в устойчивости как к пластической деформации так и к сколам.		
<b>NEW</b> AH905 S01 - S10	15.0	93.0	2.9	(Al, Ti)N основа		1.5	Для суперсплавов Превосходная острота и стойкость режущей грани.	
<b>S</b> Высоколегированные сплавы	<b>NEW</b> AH725 S20 - S30	14.4	91.5	3.0	Покрытие- "Flash" (Ti, Al)N основа	2	Для нарезания канавок Идеально подходит для обработки высоколегированных сплавов.	
	<b>NEW</b> SH730 S05 - S15	14.4	91.5	3.0		1	Для сталей, нержавеющей сталей и высоколегированных сплавов (тонкое PVD покрытие) Превосходная острота и стойкость режущей грани.	
	Для токарных станков малой мощности J740 -	13.9	91.5	3.5		J-покрытие TiN основа	1	Для токарных станков малой мощности Исключительно мелкозернистый твердосплав с тончайшим покрытием TiN.