

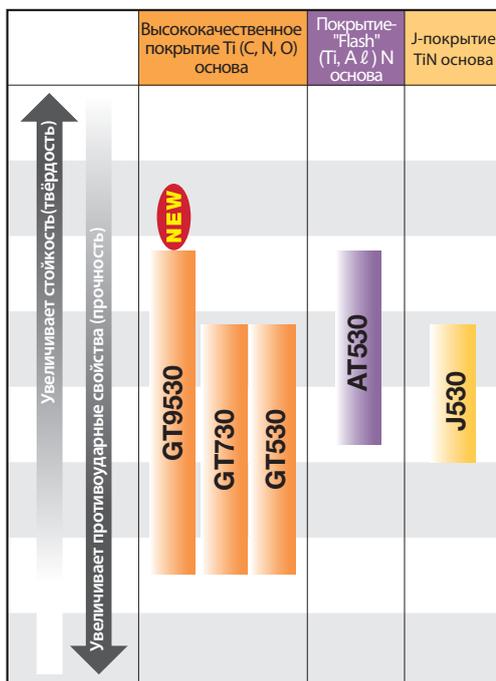
Кермет

Сплавы

1

Кермет

Кермет с покрытием



Кермет состоит из твёрдой и соединительной фаз, так же как и в твердых сплавах. Твёрдая фаза в основном состоит из карбида титана TiC и нитрида титана TiN. Эти карбиды и нитриды обладают невероятной прочностью и устойчивостью к окислению при работе в условиях высоких температур по сравнению с водоохлаждаемым карбидом Tungsten.

Более того, значительно уменьшается вероятность образования впадин благодаря очень маленькой вероятности возникновения химической реакции с обрабатываемым материалом. И наконец, металлокерамические сплавы применимы при резке в диапазоне от низких до высоких скоростей предоставляя отличную шероховатость обрабатываемых поверхностей.

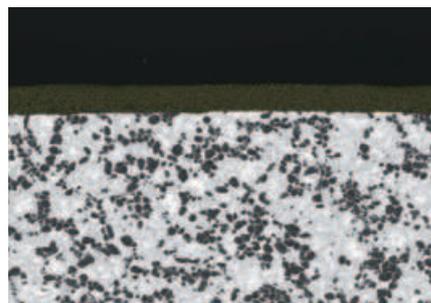
Для токарных работ "Кермет высшего сорта" GT730, NS730

Высокое качество чистовой обработки поверхностей керметом создается благодаря комбинации технологий "Армирования мелкой зернистости" и "Сглаживания поверхности". Это позволяет улучшить противоударные свойства инструмента, что зачастую является большим местом керметов.

- "Технология армирования мелкой зернистости"

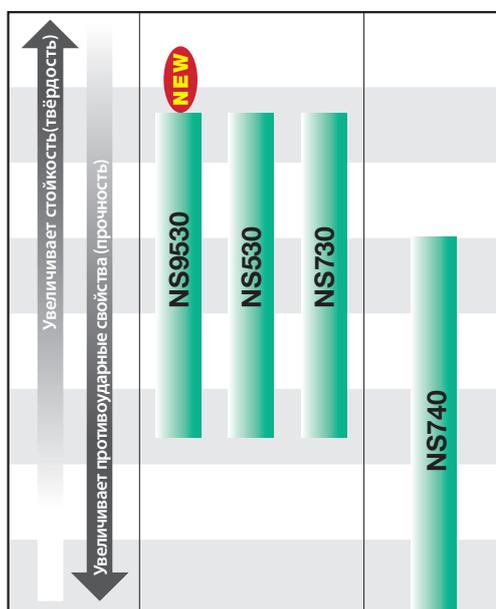
Эта технология улучшает надежность и эксплуатационные качества сплава. Предоставляет повышенную стойкость и противоударные качества благодаря высокой прочности соединения, жаропрочному титановому сплаву и высокому качеству соединения зерна титанового сплава, предотвращает образование трещин и улучшает прочность.
- "Технология сглаживания поверхности"

Резущая грань остается постоянно гладкой благодаря жаропрочному сплаву титана и специальной технологии спекания.



Микроструктура GT730

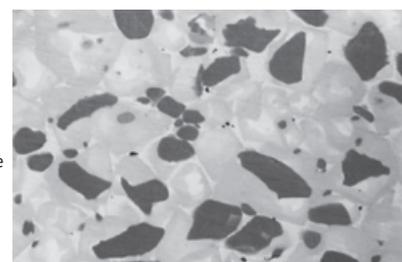
Без покрытия



Для фрезеровки "Кермет со структурным армированием" NS740

- Технология структурного армирования

Технология структурного армирования увеличивает прочность и в тоже время сохраняет твёрдость благодаря улучшению прочности соединения между зёрнами керамики.



Микроструктура NS740