



## Кермет с покрытием

Применение	Марка сплава	Основа			Слой покрытия		Технические показатели
		Удельный вес	Твёрдость по шкале Роквелла (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву	Основной сплав	Толщина (µm)	
 Сталь	<b>NEW</b> GT9530	6.8	91.7	2.3	-	-	Первый выбор Обработка сталей на высоких скоростях
	GT730	6.8	92.0	2.2	Высококачественное покрытие Ti(C, N, O) основа	3	Первый выбор Охватывает широкий спектр рабочих скоростей, хорошо сбалансированное качество поверхности и стойкость.
	GT530	7.2	91.7	2.0		3	Для сталей Марка с PVD покрытием для обработки стали от чистовой до получистовой.
	AT530	7.2	91.7	2.0	Покрытие-Кермет (Ti, Al)N основа	3	Для сталей Высокая стойкость и прочность, комбинированные с помощью "покрытия-"Flash"
 Чугун	GT520	6.6	92.1	1.7	Высококачественное покрытие Ti(C, N, O) основа	3	Для обработки сталей и чугуна на высоких скоростях Повышенная стойкость без потерь прочности основы.
Для токарных станков малой мощности	J530	7.2	91.5	2.0	J-покрытие TiN основа	1	Для токарных станков малой мощности

## Без покрытия

Применение	Марка сплава	Основа			Технические показатели
		Удельный вес	Твёрдость (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву	
 Сталь	<b>NEW</b> NS9530	6.8	91.7	2.3	Для сталей Отличная шероховатость поверхности при обработке сталей и нержавеющей сталей.
	NS730	6.8	92.0	2.2	Приоритет на противоударные свойства Высочайшая жаропрочность и устойчивость к механическим повреждениям, уменьшает затраты на обработку.
	NS740	6.8	91.7	2.2	Для сталей Очень прочная марка для фрезерования. Отличная жаропрочность и устойчивость к образованию трещин. Эта марка также обладает хорошими износостойкими и противоударными качествами.
	NS530	7.2	91.7	2.0	Для сталей и чугуна Отличная износостойкость и прочность.
 Чугун	NS530	7.2	91.7	2.0	Для сталей и чугуна Отличная износостойкость и прочность