

Система маркировки сверлильных пластин ТАС

Символ	Форма	Угол при вершине (градус)	Рисунок
H	Шестиугольник	120°	
S	Квадрат	90°	
T	Треугольник	60°	
C	Ромб	80°	
E		75°	
G		70°	
L	Прямоугольник	90°	
A	Параллелограмм	85°	
R	Круг		
W	Ломанный треугольник	80°	
X	Особый	Другие углы	
Y	Особый		
Z	Особая форма для сферических концевых фрез и т.п.		

1 Форма

Символ	Задний угол (градус)
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	
S	Другие
W	Другие
X	Другие

2 Задний угол

Диаметр вписанной окружности	Допуск по вписанной окружности (φd)		Допуск по высоте угла (мм)	
	J,K,L,M,N (класс точности)	U (класс точности)	M,N (класс точности)	U (класс точности)
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
9.525				
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2
15.875				
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
25.4				
	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38

Символ	Допуск по высоте угла	Допуск по толщине	Допуск по вписанной окружности
A	±0.005	±0.025	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
K	±0.013	±0.025	±0.05 ~ ±0.13
M	±0.08 ~ ±0.18	±0.13	±0.05 ~ ±0.13
N	±0.08 ~ ±0.18	±0.025	±0.05 ~ ±0.13

3 Точность (мм)

Пример

Метрическая система

1 X 2 P 3 M 4 T 5 07

4 Тип пластины				
Символ	Отверстие	Форма отверстия	Стружколом	Форма
N	Отсутствует	-	Отсутствует	
R			Одно-сторонний	
F			Двух-сторонний	
W	Имеются	Частично цилиндрическое отверстие, одностороннее 40°~60°	Отсутствует	
T			Одно-сторонний	
Q			Отсутствует	
U			Двух-сторонний	
B	Имеются	Частично цилиндрическое отверстие, одностороннее 70°~90°	Отсутствует	
H			Одно-сторонний	
C	Имеются	Частично цилиндрическое отверстие, двустороннее 70°~90°	Отсутствует	
J			Двух-сторонний	
X			-	-

5 Длина режущей кромки	
Символ	Длина режущей кромки (R)
S	
T	
R	
H	
A	