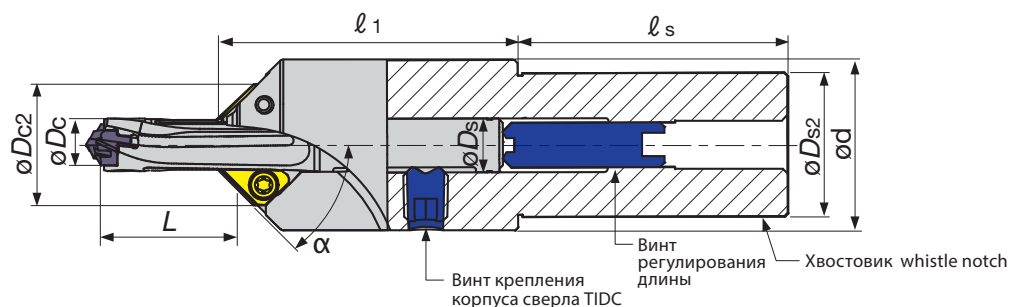


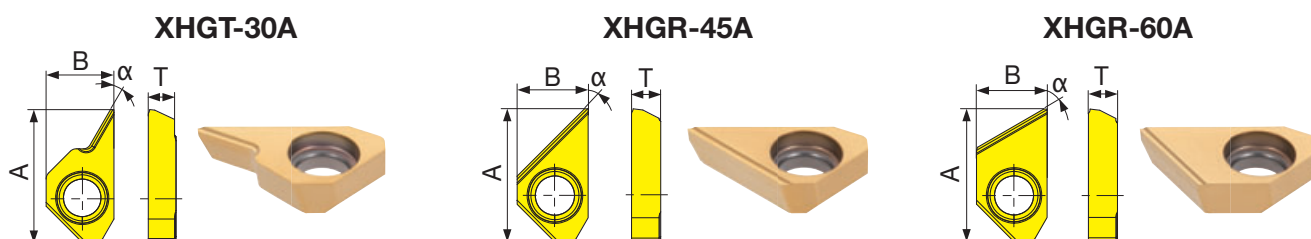
## Фасочная переходная втулка TIDCF



Кат. №	Наличие	Размеры (мм)							Применяемые сверла	
		$\varnothing D_c$	$\varnothing D_{s2}$	$\varnothing d$	$\varnothing D_{c2}$	$\ell_1$	$\ell_s$	$L$	Кат. №	$\varnothing D_s$ (мм)
TIDCF100-W32	●	10.0 ~ 10.4	32	38	24.9	67.3	60	14.5 ~ 31.8	TIDC100C10-3	10
TIDCF120-W32	●	12.0 ~ 12.4	32	38	26.9	67.3	60	16.5 ~ 37.7	TIDC120C12-3	12
TIDCF140-W32	●	14.0 ~ 14.4	32	38	28.4	67.3	60	18.1 ~ 45.0	TIDC140C14-3	14
TIDCF150-W32	●	15.0 ~ 15.9	32	38	29.4	67.3	60	19.7 ~ 47.4	TIDC150C15-3	15
TIDCF170-W32	●	17.0 ~ 17.9	32	38	31.4	67.3	60	21.4 ~ 54.9	TIDC170C17-3	17
TIDCF190-W32	●	19.0 ~ 19.9	32	38	33.4	75	60	28.5 ~ 62.3	TIDC190C19-3	19

• Chamfering angle  $\alpha$  should be depend on chamfering insert

## Фасочная пластина



Кат. №	Наличие	Размеры (мм)			Угол фаски $\alpha$	Максимальный размер фаски
		A	B	T		
XHGT090300-30A	●	16	8.8	3.3	30°	1.5
XHGR090300-45A	●	16	8.8	3.3	45°	6.0
XHGR090300-60A	●	16	8.8	3.3	60°	3.5

Примечание: Фасочная пластина должна быть закреплена после фиксации корпуса сверла в переходной втулке.

## Запасные детали

Винт крепления корпуса сверла TIDC	Винт регулирования длины	Ключ	Зажимной винт пластины	Ключ	
				Torx bit	Ручка
SCREWM10X1.5SPECIAL	SRM10X10DIN916	HW5.0	SR14-544/S	BLDT15/S7	SW6-SD

●: складская позиция  
Кол-во в упаковке = 2шт

11

Сверлильные инструменты