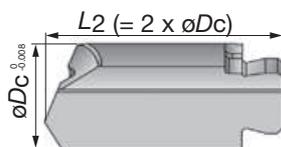


Подача СОЖ: внутренняя



Сверлильные головки



М тип



Р тип

### Сверлильные головки

Кат. №	Наличие	Диам. инстр. øDc (мм)	Длина головки L2 (мм)	Тип головки	Ключ
TGI105-P-G-KS15F	●	10.5	21	P	K GDT-100
TGI110-P-G-KS15F	●	11	22	P	K GDT-110
TGI115-P-G-KS15F	●	11.5	23	P	
TGI120-P-G-KS15F	●	12	24	P	K GDT-120
TGI121-P-G-KS15F	●	12.1	24.2	P	
TGI130-P-G-KS15F	●	13	26	P	K GDT-130
TGI140-P-G-KS15F	●	14	28	P	K GDT-140
TGI141-P-G-KS15F	●	14.1	28.2	P	
TGI150-P-G-KS15F	●	15	30	P	
TGI160-P-G-KS15F	●	16	32	P	K GDT-150
TGI161-P-G-KS15F	●	16.1	32.2	P	
TGI110-M-G-KS15F	●	11	22	M	K GDT-110
TGI115-M-G-KS15F	●	11.5	23	M	
TGI120-M-G-KS15F	●	12	24	M	K GDT-120
TGI121-M-G-KS15F	●	12.1	24.2	M	
TGI140-M-G-KS15F	●	14	28	M	K GDT-140
TGI141-M-G-KS15F	●	14.1	28.2	M	
TGI160-M-G-KS15F	●	16	32	M	K GDT-150
TGI161-M-G-KS15F	●	16.1	32.2	M	
TGI110-P-G-AH725	●	11	22	P	K GDT-110
TGI120-P-G-AH725	●	12	24	P	K GDT-120
TGI140-P-G-AH725	●	14	28	P	K GDT-140

● : Складские позиции

### Корпус сверла

\* Корпус сверла необходимо заказывать в зависимости от конкретного способа применения. При оформлении заказа необходимо указать следующую информацию: диаметр сверла, общую длину, и тип крепления.

### Стандартные режимы резания

Обработ. материалы	Скорость резания Vc (m/min)	Подача: f (mm/rev) øDc (mm)		
		ø9.8 ~ ø11.69	ø11.7 ~ ø13.19	ø13.2 ~ ø16.19
Углеродистая, автоматная сталь	70 - 110	0.030 - 0.050	0.035 - 0.060	0.040 - 0.070
Низколегированная сталь (менее 5% легирующих элементов)	50 - 110	0.030 - 0.050	0.035 - 0.060	0.040 - 0.070
Высоколегированная сталь	50 - 70	0.025 - 0.040	0.030 - 0.045	0.035 - 0.050
Нержавеющая сталь	40 - 80	0.025 - 0.040	0.030 - 0.045	0.035 - 0.050
Чугун	70 - 115	0.040 - 0.100	0.050 - 0.120	0.060 - 0.140
Алюминиевый сплав	80 - 160	0.030 - 0.170	0.030 - 0.180	0.035 - 0.190
Медный сплав	80 - 180	0.020 - 0.130	0.030 - 0.160	0.040 - 0.180
Титановый сплав	25 - 60	0.025 - 0.030	0.030 - 0.035	0.030 - 0.040
Твердые материалы	25 - 50	0.025 - 0.030	0.030 - 0.035	0.030 - 0.040

\* При обработке углеродистой стали головкой типа М, подача может быть повышена на 20-30%.