

Руководство по выбору сверл

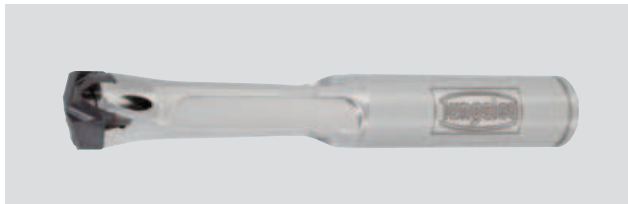
Универсальное сверление

DRILLMEISTER 11-28

Обработ. материалы

P Сталь **M** Нержавеющая сталь **K** Чугун **N** Цветные металлы **S** Суперсплавы

NEW TIDC + DMP



Свойства

Система зажима для надежной и упрощенной работы.

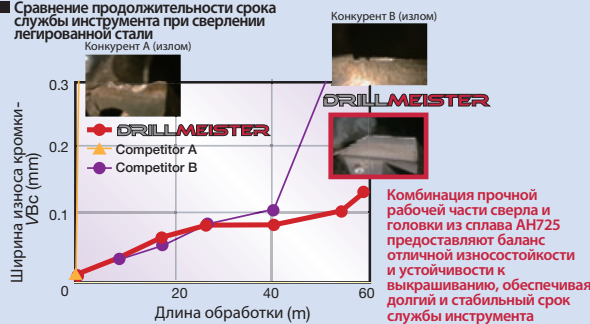
- Легкость замены сверла даже на станке.
- Высокая зажимная сила и точность зажимной системы предоставляют стабильную обработку.

Возможность сверления отверстий и снятие фаски в одной операции благодаря переходной втулке DrillMeister

- Возможность выбора и регулировки трёх вариантов угла фаски с помощью переходной втулки.

Конструкция	Метод подачи СОЖ	Покрытие	Угол спирали	Хвостовик	Угол головки
Сменные	Внутренняя	○	-	10, 12, 14, 15, 17, 19	140°
Глубина отверстия		Диаметр сверла		Точность отверстия	
< 3 x Диам. инстр.		ø10.3 ~ ø19.5		Диам. отверстия (IT) 9 ~ 10 Шероховатость (RzJIS): 6.3 ~ 25	

■ Сравнение продолжительности срока службы инструмента при сверлении легированной стали



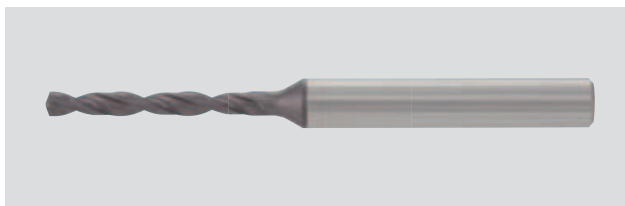
Диаметр сверла : øDc = ø12 mm
Обработ. материал : SCM440
Скорость резания : Vc = 100 м/мин
Подача : f = 0.25 мм/rev
Глубина отверстия: H = 36 мм (глухое отв.)
СОЖ : Водорастворимый тип
Станок : Вертикальный М/С

SOLIDDRILL 11-32

Обработ. материалы

P Сталь **M** Нержавеющая сталь **K** Чугун **N** Цветные металлы **H** Твердые металлы

NEW DSW



Свойства

Инновационная разработка режущей части с новым PVD покрытием обеспечивает высокую износостойкость.

- Позволяет обрабатывать широкий спектр материалов сохраняя длительный срок службы инструмента.
- Улучшенная сила адгезии покрытия предотвращает выкрашивание режущей кромки.

Новая разработка режущей части ломает стружку на меньшие части, что обеспечивает отличный отвод.

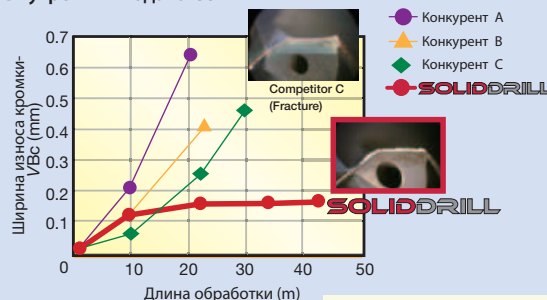
Мировой стандарт типа хвостовика - Стандартизировано с DIN6535- Форма HA

- Доступны только 6 вариантов диаметра хвостовика, - ø6, ø8, ø10, ø12, ø14, ø16 mm.
- Это уменьшает кол-во необходимых цанговых патронов

Конструкция	Метод подачи СОЖ	Покрытие	Угол спирали	Хвостовик	Угол головки
Монолитное	Внутренняя	○	-	6, 8, 10, 12, 14, 16	140°
Глубина отверстия		Диаметр сверла		Точность отверстия	
< 3 x Диам. инстр.		ø3.0 ~ ø16.0		Диам. отверстия (IT) 9 ~ 10 Шероховатость (RzJIS): 6.3 ~ 25	

Сверление углеродистой стали, S45C / C45 (220HB)

■ Внутренняя подача СОЖ



Улучшенная адгезия покрытия уменьшает выкрашивание кромки и износ режущей части, что играет важную роль при сверлении углеродистой стали.

Сверло : øDc = ø8 mm
Скорость резания : Vc = 80 м/мин
Подача : f = 0.2 мм/rev
Глубина отверстия: H = 40 мм (Глухое)
СОЖ : Водорастворимый тип
Станок : Вертикальный М/С