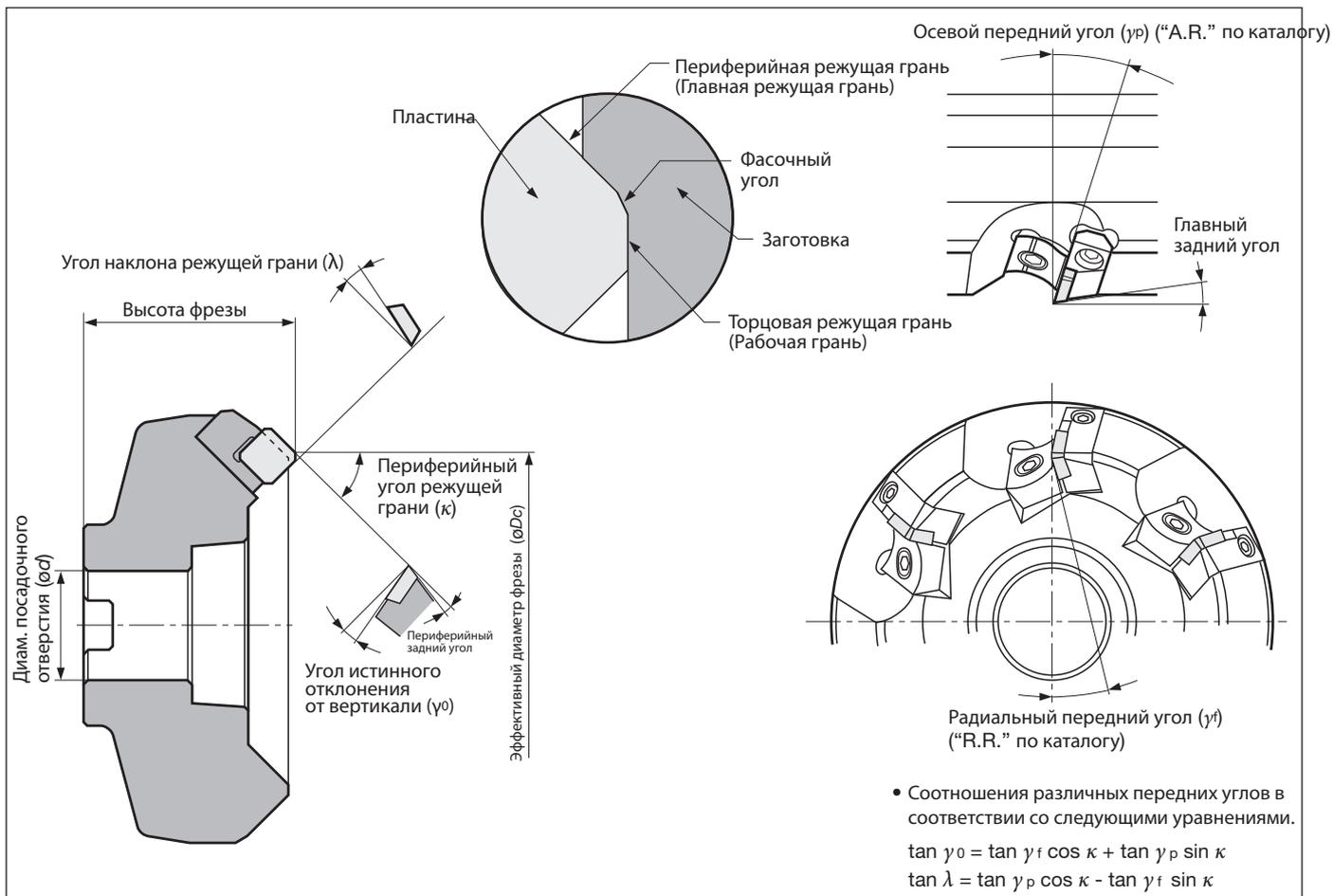


# Фрезерные инструменты

## Классификация торцевых фрез



## Геометрия фрез и их применение

Обрабатываемый материал	Комбинация переднего угла и применяемости			
	Отрицат.-Отрицат.	Отрицат.-Положит.	Положит.-Положит.	
Формы режущей грани				
γ <sub>p</sub> (A.R.)	-	+	+	
γ <sub>f</sub> (R.R.)	-	-	+	
γ <sub>0</sub>	-	+	+	
Обрабатываемый материал	Углеродистые стали, легированные стали (, 300HV)	△	○	○
	Нержавеющие стали (, 300HV)	×	○	○
	Штампованные стали (, 300HV)	△	○	○
	Чугун, Ковкий чугун	○	○	○
	Алюминиевые сплавы	×	○	○
	Медь и медные сплавы	×	○	○
	Титан и титановые сплавы	×	○	○
	Закалённые стали (40 ~ 55HRC)	○	○	×
Свойства	•Более высокая прочность режущей грани •Много используемых углов пластины	•Отличный отвод стружки •Более высокая прочность режущей грани и режущие свойства.	• Наиболее превосходные режущие свойства	
Типичные примеры фрез TAC	TGN4200 DoPent	TAW13 TME4400 TMD4400	THF4000 THE4000	

