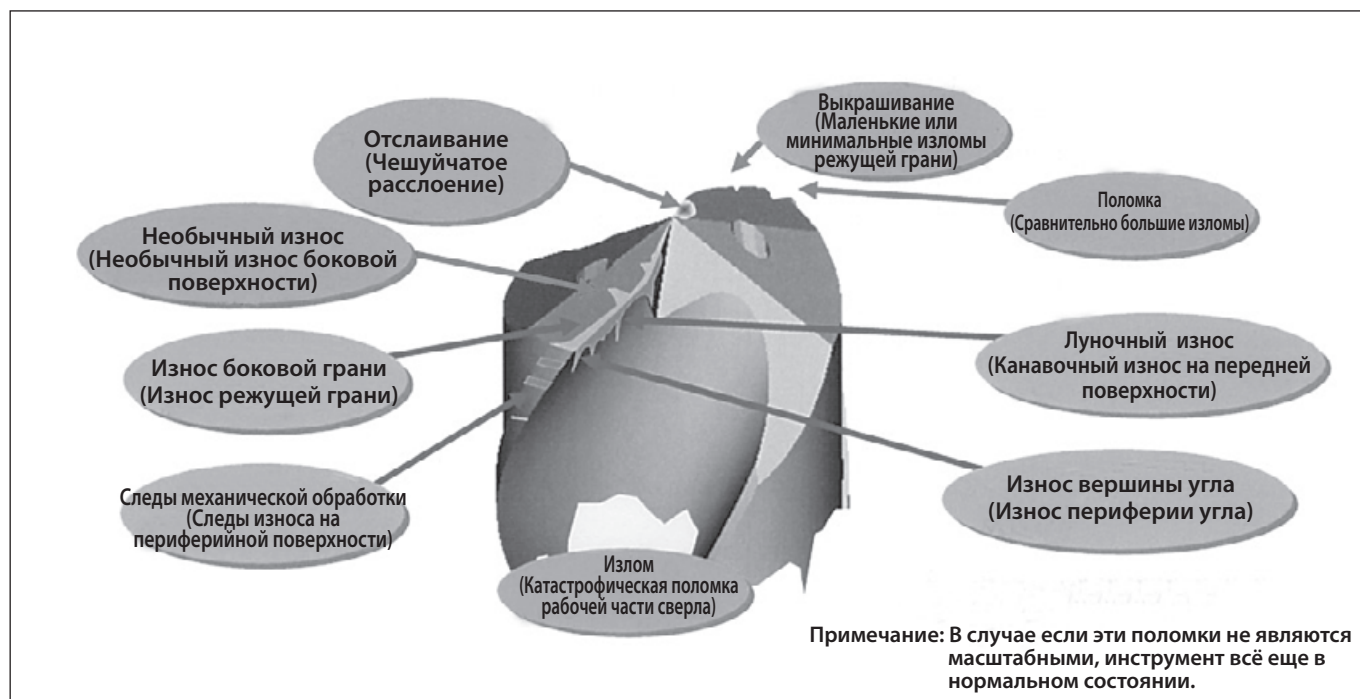


# Сверлильные инструменты

## Повреждение режущей грани сверлильных инструментов



## Изменения в форме стружки при сверлении

### ● Изменения формы стружки относящиеся к условиям резки

На фотографиях ниже показаны изменения формы стружки в зависимости от изменений подачи и скорости резания. Все эти формы хорошо отводятся в правильном диапазоне условий обработки.

В случае низкой скорости и подачи стружка имеет беловатый цвет, а хвостик стружки имеет тенденцию постепенно удлиняться. В противном случае, с высокой скоростью и подачей, стружка становится более яркой и компактной формой с коротким хвостиком. Эти изменения в форме зависят от температуры резки. По мере повышения температуры стружка склонна ломаться.

