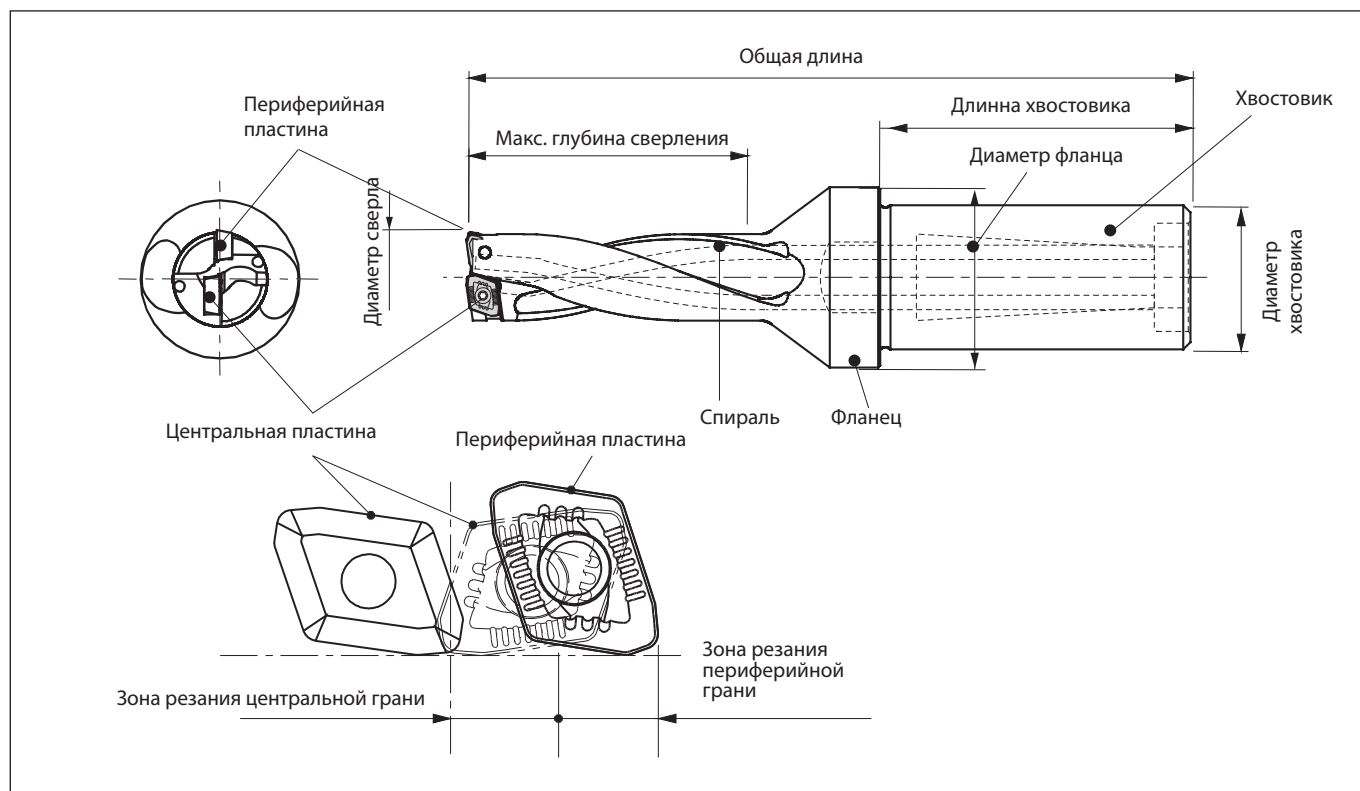


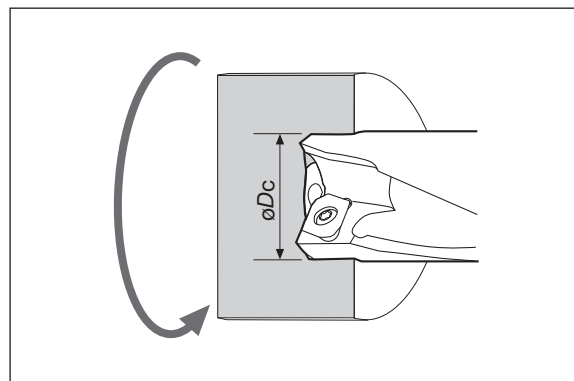
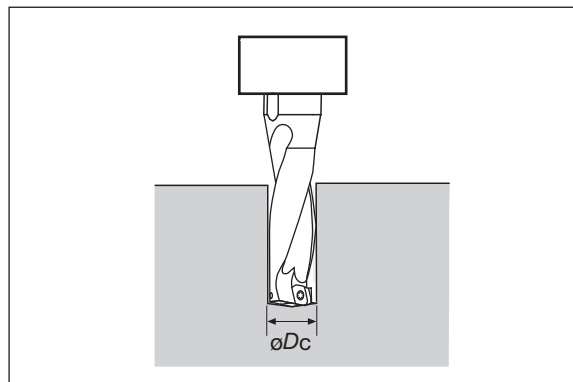
Сверлильные инструменты

Система маркировки сверл ТАС



Вычислительные формулы для сверл ТАС

● Скорость резания



● Вычисление скорости резания от числа оборотов: (Формулы сверления)

$$v_c = \frac{\pi \times \varnothing D_c \times n}{1000}$$

(m/min)

v_c : Скорость резания (m/min)
 $\varnothing D_c$: Диам. сверления (mm)
 n : Число оборотов (min^{-1})
 $\pi \approx 3.14$

● Вычисление необходимого числа оборотов от скорости резания: (Формулы сверления)

$$n = \frac{1000 \times v_c}{\pi \times \varnothing D_c}$$

(min^{-1})

● Вычисление скорости резания от числа оборотов: (Для вращающейся рабочей детали)

$$v_c = \frac{\pi \times \varnothing D_c \times n}{1000}$$

(m/min)

v_c : Скорость резания (m/min)
 $\varnothing D_c$: Диам. сверления (mm)
 n : Число оборотов (min^{-1})
 $\pi \approx 3.14$

● Вычисление числа оборотов от скорости резки: (Для вращающейся рабочей детали)

$$n = \frac{1000 \times v_c}{\pi \times \varnothing D_c}$$

(min^{-1})

● Вычисление скорости подачи

$$v_f = f \times n$$

(mm/min)

v_f : Скорость подачи (mm/min)
 f : Подача (mm/rev)
 n : Число оборотов (min^{-1})