

Сверлильные инструменты

Устранение неполадок в ружейном сверлении

Проблема		Возможные причины	Контрмеры
Короткий срок службы инструмента	Не нормальный износ	Причина в станке	Правильно ли выбрана СОЖ?
			Выполнить через фильтрацию СОЖ
			Не слишком ли велик зазор между направляющей втулкой и сверлением?
			Правильно ли выставлена направляющая втулка?
			Проверить соосность вала и направляющей втулки.
			В случае слишком высокой температуры СОЖ, увеличить объем резервуара.
		Причина в сверле	Правильность выбора направляющей планки.
			Правильно ли выполнена переточка?
	Не слишком ли велика общая длина сверла?		
	В случае слишком сильного износа, переточите ружейное сверло (или проверьте критерии срока службы инструмента)		
	Неправильные условия резания	Не слишком ли высока скорость резания?	
		Не слишком ли высока подача (f)?	
Не слишком ли велико давление СОЖ?			
Причина в рабочей детали	Однородна ли структура материала?		
Отвод стружки	Накопление стружки	Причина в станке	Правильна ли форма направляющей втулки?
			Равномерная ли скорость подачи (v_f)?
			Равномерно ли число оборотов?
			Увеличьте размер коробки для стружки.
		Неправильные условия резания	Правильность выбора подачи (f).
			Правильность выбора СОЖ.
	Причина в рабочей детали	Смените на обработку стандартным ружейным сверлом.	
		Смените форму режущей грани чтобы сердцевины стали меньше.	
		Однородно ли качество материала?	
	Запутывание стружки	Причина в сверле	Не сломана ли или покрошена режущая грань?
			Не сильно ли изношен уголок сверла?
		Неправильные условия резания	Правильность выбора подачи (f).
Причина в рабочей детали		Сделайте центральное отверстие такого же диаметра как и диаметр сверления или меньше. Понижьте давление подачи СОЖ	