

Сверлильные инструменты

Устранение неполадок в ружейном сверлении

Проблема	Возможные причины	Контрмеры	
Точность отверстия	Черновое качество обработки	Причина в станке	Нету ли люфта в зажиме рабочей детали?
			Используйте водо-нерастворимую СОЖ.
			Выполните фильтрацию СОЖ.
			Не слишком ли велико отклонение вала?
			Не слишком ли велик зазор между направляющей втулкой и сверлением?
			Равномерная ли подача (v_f)?
		Равномерно ли число оборотов?	
		Причина в сверле	Наблюдаются ли не нормальные поломки?
			Правильно ли выполнена переточка?
	Неправильные условия резания	Не высока ли подача (f)?	
	Другие	Наблюдается ли накопление стружки?	
	Неприемлемые, шероховатость, цилиндричность, и припуск	Причина в станке	Не слишком ли велик зазор между направляющей втулкой и сверлением?
			Отрывается ли направляющая втулка от входной поверхности?
			Используйте водо-нерастворимую СОЖ.
			Понизьте соосность направляющей втулки и вала.
		Причина в сверле	Наблюдается ли не нормальный износ?
			Правильно ли выполнена переточка?
		Неправильные условия резания	Правильность выбора подачи (f).
	Проблемы в рабочей детали	Смените на обработку стандартным ружейным сверлом.	
	Другие	Наблюдается ли накопление стружки?	
	Выгибание отверстия	Причина в станке	Нету ли люфта в зажиме рабочей детали?
			Отрывается ли направляющая втулка от входной поверхности?
			Понизьте соосность направляющей втулки и вала
			Не слишком ли велик зазор между направляющей втулкой и сверлением?
Причина в сверле		Смените форму направляющей планки	
		Правильно ли выполнена переточка?	
Неправильные условия резания		Не слишком ли велика подача (f)?	
Проблемы в рабочей детали		Есть ли погрешности и неровности?	
		Сцепление происходит не под углом?	
	Смените на обработку стандартным ружейным сверлом		