

### Тип подкладки

Кат. № подкладки и компенсационные значения угла наклона представлены в таблице

Компенсация угла наклона	-2°	-1°	0°	1°	2°	3°	4°
Подкладка	□□□-98	□□□-99	□□□-0	□□□-1	□□□-2	□□□-3	□□□-4

Примечание: Последняя цифра в каталожном номере подкладки обозначает значение компенсации угла подъема.

### Державки и соответствующие подкладки

Державки двойного крепления зажим винтом/зажим сверху

Кат. № державки	Подкладка	
	R	L
CER/L□□□□□16DT	AE16-□DT	AN16-□DT
CER/L□□□□□22DT	GXE22-□DT	GXN22-□DT
TCNR/L□□□□□16DT	AN16-□DT	AE16-□DT
TCNR/L□□□□□22DT	GXN22-□DT	GXE22-□DT

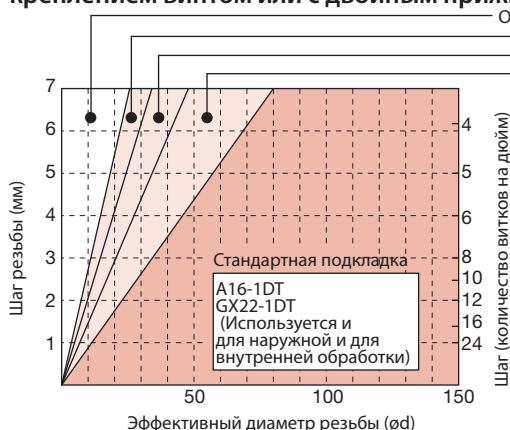
Примечание: Стандартная подкладка AE16-1DT или GX22-1DT. Подкладки других типов опционные.

### Державки с зажимом сверху

Кат. № державки	Подкладка	
	R	L
CER/L□□□□□16-T	AE16-□	AN16-□
CER/L□□□□□22-T	NXE22-□	NXN22-□
CER/L□□□□□27-T	NXE27-□	NXN27-□
CNR/L□□□□□16	AN16-□	AE16-□
CNR/L□□□□□22	NXN22-□	NXE22-□
CNR/L□□□□□27	NXN27-□	NXE27-□
B-CER/L□□□□16	AE16-□	AN16-□

Примечание: Стандартная подкладка □□□□□-1. Подкладки других типов опционные.

### Инструкция по выбору регулировочной подкладки для инструментов ST типа с креплением винтом или с двойным прижимом



Область, не подходящая для обработки

AE16-4DT  
AN16-4DT  
GXE22-4DT  
GXN22-4DT

AE16-3DT  
AN16-3DT  
GXE22-3DT  
GXN22-3DT

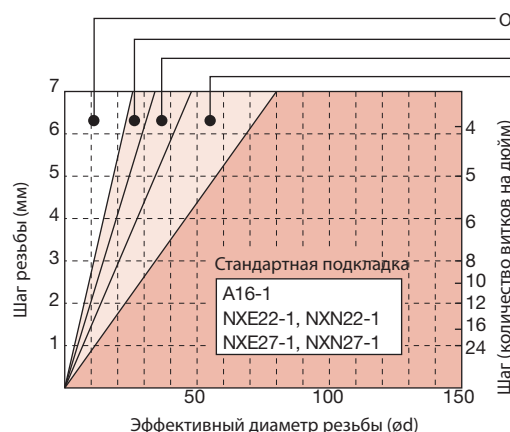
AE16-2DT  
AN16-2DT  
GXE22-2DT  
GXN22-2DT

#### Перечень сменных подкладок

(Сплав: D30)

	Кат. №	Наличие	Кат. №	Наличие	Кат. №	Наличие	Кат. №	Наличие
$\beta_2 = 4^\circ$	AE16-4DT	●	AN16-4DT	●	GXE22-4DT	●	GXN22-4DT	●
$\beta_2 = 3^\circ$	AE16-3DT	●	AN16-3DT	●	GXE22-3DT	●	GXN22-3DT	●
$\beta_2 = 2^\circ$	AE16-2DT	●	AN16-2DT	●	GXE22-2DT	●	GXN22-2DT	●
$\beta_2 = 1^\circ$ Стандартная подкладка	A16-1DT	●	A16-1DT	●	GX22-1DT	●	GX22-1DT	●
$\beta_2 = 0^\circ$	AE16-0DT	●	AN16-0DT	●	GXE22-0DT	●	GXN22-0DT	●
$\beta_2 = -1^\circ$	AE16-99DT	●	AN16-99DT	●	GXE22-99DT	●	GXN22-99DT	●
$\beta_2 = -2^\circ$	AE16-98DT	●	AN16-98DT	●	GXE22-98DT	●	GXN22-98DT	●
Применяемые державки	CER--16DT TCNL--16DT		CEL--16DT TCNR--16DT		CER--22DT TCNL--22DT		CEL--22DT TCNR--22DT	

### Руководство по выбору инструментов ST типа с зажимом сверху



Область, не подходящая для обработки

AE16-4, AN16-4  
NXE22-4, NXN22-4  
NXE27-4, NXN27-4

AE16-3, AN16-3  
NXE22-3, NXN22-3  
NXE27-3, NXN27-3

AE16-2, AN16-2  
NXE22-2, NXN22-2  
NXE27-2, NXN27-2

#### Перечень сменных подкладок

(Сплав: D30)

	Кат. №	Наличие	Кат. №	Наличие	Кат. №	Наличие	Кат. №	Наличие	Кат. №	Наличие		
$\beta_2 = 4^\circ$	AE16-4	●	AN16-4	●	NXE22-4	●	NXN22-4	●	NXE27-4	●	NXN27-4	
$\beta_2 = 3^\circ$	AE16-3	●	AN16-3	●	NXE22-3	●	NXN22-3	●	NXE27-3	●	NXN27-3	
$\beta_2 = 2^\circ$	AE16-2	●	AN16-2	●	NXE22-2	●	NXN22-2	●	NXE27-2	●	NXN27-2	
$\beta_2 = 1^\circ$ Стандартная подкладка	A16-1	●	A16-1	●	NXE22-1	●	NXN22-1	●	NXE27-1	●	NXN27-1	●
$\beta_2 = 0^\circ$	AE16-0	●	AN16-0	●	NXE22-0	●	NXN22-0	●	NXE27-0	●	NXN27-0	
$\beta_2 = -1^\circ$	AE16-99	●	AN16-99	●	NXE22-99	●	NXN22-99	●	NXE27-99	●	NXN27-99	
$\beta_2 = -2^\circ$	AE16-98	●	AN16-98	●	NXE22-98	●	NXN22-98	●	NXE27-98	●	NXN27-98	
Применяемые державки	CER--16T CNL--16 B-CER--16		CEL--16T CNR--16 B-CEL--16		CER--22T CNL--22		CEL--22T CNR--22		CER--27T CNL--27		CEL--27T CNR--27	

● : Складские позиции