Выбор державок ST типа

Выбор внутренних резьбонарезных державок.

Зависимость между внутренними державками и обрабатываемыми резьбами.

В таблицах начиная со страницы 7-29 показана зависимость между державками, пластинами, обрабатываемыми резьбами и необходимые для замены подкладки. Критерии в этих таблицах установлены следующим образом:
- Минимальный обрабатываемый диаметр
- Отношение длины к диаметру державки
- Угол подъема резьбы
- Условия резания

Компенсация угла подъема должна особо тщательно выполняться при обработке диаметров, близких к минимальному. Более того, так как стружку обычно невозможно нарезать маленькими частями, размер державки должен быть выбран с учетом соответствующего зазора (C1).

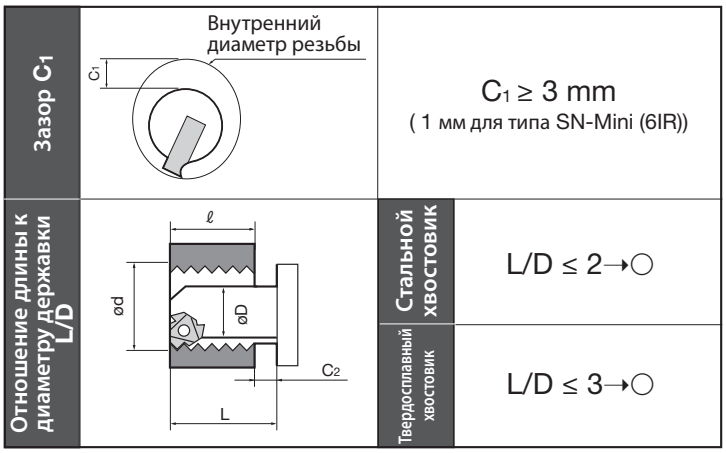
Символы

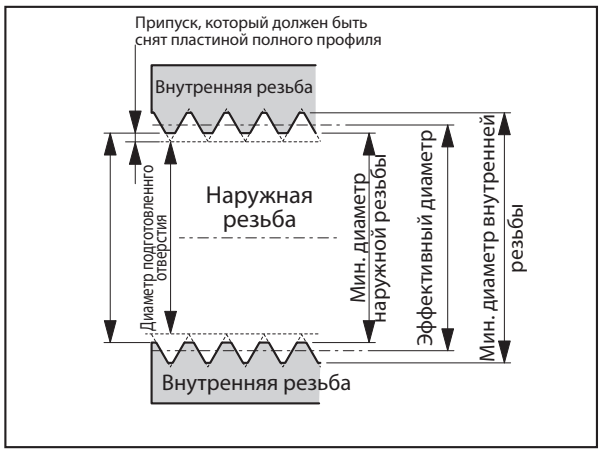
◯ Рекомендуется

• Подходит для применения

2 Необходима замена подкладки. “2” означает, что необходимо заменить подкладку для угла подъема 2° .

Не применяется





Как использовать таблицы

①Сперва найдите номинальный диаметр резьбы. Например: M35 X 1.5

②В таблице указано, что угол подъема равен 1°48′.

③Кат. № пластины для использования соответствует IR15ISO.

④Следуя вправо по строке, можно найти символы • и ◯. Символ ◯ означает оптимальный тип державки. Державки под символом * пригодны к использованию, но они менее жесткие из-за того, что диаметр хвостовика по отношению к диаметру резьбы меньше чем у державок, отмеченных символом ◯. В данном примере державки типа CNR0025R16 и TCNR0020R16DT являются оптимальными. Кат. № пластины 16IR15ISO.

⑤ В случае с резьбой M33 X 3 угол подъема 1°46′. Следуя вправо по строке находится символ 2 Это означает, что подкладка должна быть заменена на тип 2°. Для расчета угла подъема перейдите на страницу 7-26

Метрическая мелкая винтовая резьба (ISO)

(Полную таблицу можно просмотреть на стр. 7-30)

Номинальный размер	Шаг	Эффективный диаметр	Угол подъема	Материал хвостовика	Стальной хвостовик															Твердосплавный хвостовик								“Tsuppari-Ichiban”					
				Размер пластины	6IR				11IR				16IR				22IR				6IR				11IR				16IR		16IR			22IR	
				Кат. № державки	SNR0006H06-2	SNR0006H06-3	SNR0008H06-2	SNR0008H06-3	SNR0010K11	SNR0010K11-2	SNR0013L11	SNR0013L11-2	SNR0016M16	SNR0016M16-2	CNR0020P16	CNR0025R16	CNR0032S16	SNR0020Q22	SNR0020Q22-2	CNR0025R22	CNR0032S22	SNR0006K06SC-2	SNR0006K06SC-3	SNR0008K06SC-2	SNR0008K06SC-3	SNR0010M11SC	SNR0010M11SC-2	SNR0012P11SC	SNR0012P11SC-2	SNR0016R16SC	SNR0016R16SC-2	TSNR0016Q16	TCNR0020R16DT	TCNR0025S16DT	(TCNR0032T16DT)	TSNR0020R22	TCNR0025S22DT
				Кат. № пластины																														
M33×1.5	1.5	32.03	0°51′	IR15ISO					•		•		•		◯									•		•		•		•	◯				
M33×2	2	31.7	1°09′	IR20ISO	•		•		•		•		•		•	◯					•		•		•		•		•		•	◯				
M33×3	3	31.05	1°46′	IR30ISO											™																•	™				
M35×1.5	1.5	34.03	0°48′	IR15ISO					•		•		•		•	◯								•		•		•		•	◯				
M36×1.5	1.5	35.03	0°47′	IR15ISO					•		•		•		•	◯								•		•		•		•	◯				
M36×2	2	34.7	1°03′	IR20ISO											•	◯					•		•		•		•		•		•	◯				
M36×3	3	34.05	1°26′																												•	™				
M38×1.5	1.5	37																						•		•		•		•	•	◯				