Выбор державок для внутренней обработки
- Зависимость между размерами резьб, державками и режущими пластинами - Часть 1

Метрическая крупная винтовая резьба (ISO)

Номинал.размер	Шаг	Эффект. диам.	Угол подъема	Материал хвостовика	Стальной хвостовик															Твердосплавный хвостовик								"Tsuppari-Ichiban"	
				Размер пластины	6IR				11IR				16IR		22IR				27IR		6IR				11IR		16IR		22IR	
				Кат. № державки	SNR0006H06-2	SNR0006H06-3	SNR0008H06-2	SNR0008H06-3	SNR0010K11-2	SNR0010K11-3	SNR0013L11-2	SNR0013L11-3	SNR0016M16-2	SNR0016M16-3	SNR0020Q22-2	SNR0020Q22-3	CNR0025R22	CNR0032S22	(CNR0040T22)	CNR0040T27	(CNR0050U27)	SNR0006K06SC-2	SNR0006K06SC-3	SNR0008K06SC-2	SNR0008K06SC-3	SNR0010M11SC-2	SNR0010M11SC-3	SNR0016R16SC-2	(SNR0016R16SC-3)	TCNR0025S22DT	(TCNR0032T22DT)
				Кат. № пластины																										
M10	1.5	9.03	3°02′	IR15ISO																										
M11	1.5	10.03	2°44′	IR15ISO		○																○								
M12	1.75	10.86	2°56′	IR175ISO		○																○								
M14	2	12.7	2°52′	IR20ISO		•		○														•		○						
M16	2	14.7	2°29′	IR20ISO	•		○															•		○						
M18	2.5	16.38	2°47′	IR25ISO																										
M20	2.5	18.38	2°29′	IR25ISO																										
M22	2.5	20.38	2°14′	IR25ISO																										
M24	3	22.05	2°29′	IR30ISO																										
M27	3	25.05	2°11′	IR30ISO									○														○			
M30	3.5	27.73	2°18′	IR35ISO																										
M33	3.5	30.73	2°05′	IR35ISO											○															
M36	4	33.4	2°11′	IR40ISO											○															
M39	4	36.4	2°00′	IR40ISO											•		[2]												[2]	
M42	4.5	39.08	2°06′	IR45ISO											•		[2]												[2]	
M45	4.5	42.08	1°57′	IR45ISO											•		[2]												[2]	
M48	5	44.75	2°02′	IR50ISO											•		[2]	[2]											[2]	[2]
M52	5	48.75	1°52′	IR50ISO											•		[2]	[2]											[2]	[2]
M56	5.5	52.43	1°55′	IR55ISO																										
M60	5.5	56.43	1°47′	IR55ISO																[2]										
M64	6	60.1	1°49′	IR60ISO																[2]										
M68	6	64.1	1°42′	IR60ISO																[2]	[2]									

[2] : Замена прокладки на NXN22-2

[2] : Замена прокладки на NXN27-2

[2] : Замена прокладки на GXN22-2DT

Метрическая мелкая винтовая резьба (ISO)

1/4

Номинальный размер	Шаг	Эффект. диам.	Угол подъема	Материал хвостовика	Стальной хвостовик										Твердосплавный хвостовик									
				Размер пластины	6IR				11IR						6IR				11IR					
				Кат. № державки	SNR0006H06-2	SNR0006H06-3	SNR0008H06-2	SNR0008H06-3	SNR0010K11	SNR0010K11-2	SNR0010K11-3	SNR0013L11	SNR0013L11-2	SNR0013L11-3	SNR0006K06SC-2	SNR0006K06SC-3	SNR0008K06SC-2	SNR0008K06SC-3	SNR0010M11SC	SNR0010M11SC-2	SNR0010M11SC-3	SNR0012P11SC	SNR0012P11SC-2	SNR0012P11SC-3
				Кат. № пластины																				
M9×0.75	0.75	8.51	1°36′	IR075ISO																				
M9×1	1	8.32	2°11′	IR10ISO																				
M10×0.75	0.75	9.51	1°26′	IR075ISO																				
M10×1	1	9.35	1°57′	IR10ISO	○										○									
M10×1.25	1.25	9.19	2°29′	IR125ISO																				
M11×0.75	0.75	10.51	1°18′	IR075ISO																				
M11×1	1	10.35	1°46′	IR10ISO	○										○									
M12×1	1	11.35	1°36′	IR10ISO	•		○								•		○							
M12×1.25	1.25	11.19	2°02′	IR125ISO	○										○									
M12×1.5	1.5	11.03	2°29′	IR15ISO	○										○									
M14×1	1	13.35	1°22′	IR10ISO																				
M14×1.25	1.25	13.19	1°44′	IR125ISO	•		○								•		○							
M14×1.5	1.5	13.03	2°06′	IR15ISO	•		○								•		○							
M15×1	1	14.35	1°16′	IR10ISO																				
M15×1.5	1.5	14.03	1°57′	IR15ISO	•		○								•		○							
M16×1	1	15.35	1°11′	IR10ISO					○															
M16×1.5	1.5	15.03	1°49′	IR15ISO	•		○								•		○							
M17×1	1	16.35	1°07′	IR10ISO					○										○					
M17×1.5	1.5	16.03	1°42′	IR15ISO	•		•			○					•		○							
M18×1	1	17.35	1°03′	IR10ISO					○										○					
M18×1.5	1.5	17.03	1°36′	IR15ISO	•		•			○					•		•			○				
M18×2	2	16.7	2°11′	IR20ISO	•		•			○					•		•			○				
M20×1	1	19.35	0°57′	IR10ISO					•			○							•				○	
M20×1.5	1.5	19.03	1°26′	IR15ISO					•			○							•				○	
M20×2	2	18.7	1°57′	IR20ISO	•		•			○					•		•			•			○	

Примечание: В приведенных выше таблицах показано соответствие внутренних державок во время установки зазора между резьбой и державкой до 3 мм (1 мм в случае SN типа) и финишный припуск до 0,1 мм.