

■ Мелкая винтовая резьба Whitworth (W)

1/2

Номинальный размер	TPI	Pitch	Эффект. диам.	Угол подтрема	Материал хвостовика Размер пластины Кат. № державки	Стальной хвостовик										Твердосплавный хвостовик		"Tsuppari-Ichiban"			
						6IR				11IR			16IR			11IR		16IR		16IR	
						SNR0006H06-2	SNR0006H06-3	SNR0008H06-3	SNR0010K11	SNR0010K11-2	SNR0013L11	SNR0013L11-2	SNR0016M16	SNR0016M16-2	SNR0016M16-3	CNR0020P16	CNR0025R16	SNR0010M11SC-2	SNR0012P11SC-2	SNR0016R16SC	SNR0016R16SC-2
W13	16	1.588	11.98	2°25'	(IR16W)																
W13.5	16	1.588	12.48	2°19'	(IR16W)																
W14	16	1.588	12.98	2°14'	(IR16W)																
W14.5	16	1.588	13.48	2°09'	(IR16W)																
W15	16	1.588	13.98	2°04'	(IR16W)																
W16	14	1.814	14.84	2°14'	(IR14W)																
W17	14	1.814	15.84	2°05'	(IR14W)																
W18	14	1.814	16.84	1°58'	(IR14W)																
W19	12	2.117	17.65	2°11'	IR12W																
W20	12	2.117	18.65	2°04'	IR12W																
W21	12	2.117	19.65	1°58'	IR12W																
W22	12	2.117	20.65	1°52'	IR12W																
W23	10	2.54	21.37	2°10'	IR10W																
W24	10	2.54	22.37	2°04'	IR10W																
W25	10	2.54	23.37	1°59'	IR10W																
W26	10	2.54	24.37	1°54'	IR10W																
W28	9	2.822	26.19	1°58'	(IR9W)																
W30	9	2.822	28.19	1°50'	(IR9W)																
W32	9	2.822	30.19	1°42'	(IR9W)																
W34	8	3.175	31.97	1°49'	IR8W																
W35	8	3.175	32.97	1°45'	IR8W																
W36	8	3.175	33.97	1°42'	IR8W																
W38	8	3.175	35.97	1°37'	IR8W																
W40	8	3.175	37.97	1°31'	IR8W																
W42	8	3.175	39.97	1°27'	IR8W																

2 : Замена прокладки на AN16-2 ← 2 : Замена прокладки на AN16-2DT ←

■ Мелкая винтовая резьба Whitworth (W)

2/2

Номинальный размер	TPI	Шаг	Эффект. диам.	Угол подтрема	Материал хвостовика Размер пластины Кат. № державки	Стальной хвостовик						"Tsuppari-Ichiban"										
						22IR				27IR		22IR										
						SNR0020Q22	SNR0020Q22-2	CNR0025R22	CNR0032S22	(CNR0040T22)	(CNR0050U22)	(CNR0063V22)	CNR0040T27	(CNR0050U27)	(CNR0063V27)	TSNR0020R22	TCNR0025S22DT	(TCNR0032T22DT)				
W44	7	3.629	41.68	1°35'	(22IR7W)																	
W45	7	3.629	42.68	1°33'	(22IR7W)																	
W46	7	3.629	43.68	1°31'	(22IR7W)																	
W48	7	3.629	45.68	1°27'	(22IR7W)																	
W50	7	3.629	47.68	1°23'	(22IR7W)																	
W52	7	3.629	49.68	1°20'	(22IR7W)																	
W55	6	4.233	52.29	1°29'	(22IR6W)																	
W58	6	4.233	55.29	1°24'	(22IR6W)																	
W60	6	4.233	57.29	1°21'	(22IR6W)																	
W62	6	4.233	59.29	1°18'	(22IR6W)																	
W65	6	4.233	62.29	1°14'	(22IR6W)																	
W68	6	4.233	65.29	1°11'	(22IR6W)																	
W70	6	4.233	67.29	1°09'	(22IR6W)																	
W72	6	4.233	69.29	1°07'	(22IR6W)																	
W75	5	5.08	71.75	1°17'	(22IR5W)																	
W78	5	5.08	74.75	1°14'	(22IR5W)																	
W80	5	5.08	76.75	1°12'	(22IR5W)																	
W82	5	5.08	78.75	1°11'	(22IR5W)																	
W85	5	5.08	81.75	1°08'	(22IR5W)																	
W88	5	5.08	84.75	1°06'	(22IR5W)																	
W90	5	5.08	86.75	1°04'	(22IR5W)																	
W92	5	5.08	88.75	1°03'	(22IR5W)																	
W95	5	5.08	91.75	1°01'	(22IR5W)																	
W98	5	5.08	94.75	0°59'	(22IR5W)																	
W100	5	5.08	96.75	0°57'	(22IR5W)																	
W105	5	5.08	101.75	0°55'	(22IR5W)																	
W110	4	6.35	105.93	0°52'	(27IR4W)																	

2 : Замена прокладки на NXN22-2 ← 2 : Замена прокладки на GXN22-2 ←

Примечание: В приведенных выше таблицах показано соответствие внутренних державок во время установки зазора между резьбой и державкой до 3 мм (1 мм в случае SN типа) и финишный припуск до 0,1 мм.

7

Резьбонарезные инструменты