

Подача за один проход и количество проходов

Метрические пластины полного профиля ISO (для наружной резьбы)

Шаг	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	
Глубина резьбы	0.32	0.47	0.63	0.79	0.95	1.11	1.27	1.58	1.9	2.21	2.53	2.85	3.16	3.48	3.8	
Общая глубина резания	0.42	0.57	0.73	0.89	1.05	1.21	1.37	1.68	2	2.31	2.63	2.95	3.26	3.58	3.9	
Число проходов	1	0.15	0.18	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	0.3	0.35	0.35	0.4	0.4	0.45	0.5	0.5
2	0.12	0.12	0.2	0.2	0.25	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.35	0.35	0.35	0.35	0.4	
3	0.1	0.12	0.13	0.15	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
4	0.05	0.1	0.1	0.14	0.15	0.16	0.2	0.23	0.2	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	
5		0.05	0.05	0.1	0.1	0.15	0.15	0.2	0.2	0.21	0.2	0.2	0.25	0.23	0.25	
6				0.05	0.05	0.1	0.12	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
7						0.05	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	
8							0.05	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.18	0.15	0.15	
9								0.05	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	
10									0.1	0.1	0.13	0.15	0.15	0.15	0.15	
11									0.05	0.1	0.1	0.15	0.13	0.15	0.15	
12										0.05	0.1	0.1	0.1	0.15	0.15	
13											0.1	0.1	0.1	0.15	0.15	
14											0.05	0.1	0.1	0.1	0.15	
15												0.1	0.1	0.1	0.1	
16												0.05	0.1	0.1	0.1	
17													0.1	0.1	0.1	
18													0.05	0.1	0.1	
19														0.1	0.1	
20														0.05	0.1	
21															0.1	
22															0.05	
23																
24																

Метрические пластины полного профиля ISO (для внутренней резьбы)

Шаг	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	
Глубина резьбы	0.29	0.43	0.58	0.72	0.87	1.01	1.16	1.45	1.74	2.03	2.32	2.61	2.9	3.19	3.48	
Общая глубина резания	0.39	0.53	0.68	0.82	0.97	1.11	1.26	1.55	1.84	2.13	2.42	2.71	3	3.29	3.58	
Число проходов	1	0.08	0.1	0.14	0.15	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.3	0.3	0.35	0.35	0.4	0.4
2	0.07	0.09	0.13	0.13	0.16	0.18	0.18	0.22	0.22	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	
3	0.07	0.08	0.11	0.12	0.14	0.16	0.17	0.2	0.2	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	
4	0.06	0.08	0.1	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
5	0.06	0.07	0.08	0.1	0.12	0.12	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.18	0.2	0.2	0.19	
6	0.05	0.06	0.07	0.09	0.1	0.1	0.12	0.15	0.15	0.16	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	
7		0.05	0.05	0.07	0.08	0.09	0.1	0.1	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.16	0.17	
8				0.05	0.05	0.07	0.08	0.1	0.13	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.16	
9						0.05	0.06	0.08	0.12	0.12	0.14	0.14	0.14	0.14	0.15	
10							0.05	0.06	0.1	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	
11								0.05	0.08	0.1	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	
12									0.06	0.1	0.1	0.12	0.12	0.13	0.13	
13										0.05	0.07	0.1	0.11	0.12	0.13	
14											0.05	0.09	0.1	0.12	0.13	
15												0.07	0.1	0.11	0.12	
16												0.05	0.09	0.1	0.12	
17													0.08	0.1	0.12	
18													0.05	0.1	0.12	
19														0.08	0.12	
20														0.05	0.12	
21															0.08	
22															0.05	
23																
24																

7

Резьбонарезные инструменты

Унифицированные пластины полного профиля

№ резьбы	Для наружной резьбы							Для внутренней резьбы							
	24	20	18	16	14	12	8	24	20	18	16	14	12	8	
Глубина резьбы	0.67	0.8	0.89	1.01	1.15	1.34	2.01	0.61	0.74	0.82	0.92	1.05	1.23	1.84	
Общая глубина резания	0.77	0.9	0.99	1.11	1.25	1.44	2.11	0.71	0.84	0.92	1.02	1.15	1.33	1.94	
Число проходов	1	0.25	0.25	0.28	0.3	0.3	0.3	0.35	0.2	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.3
2	0.22	0.2	0.23	0.25	0.25	0.25	0.3	0.16	0.16	0.18	0.18	0.2	0.2	0.25	
3	0.15	0.16	0.18	0.18	0.23	0.21	0.25	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.18	0.22	
4	0.1	0.14	0.15	0.15	0.18	0.18	0.22	0.1	0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.2	
5	0.05	0.1	0.1	0.1	0.14	0.15	0.2	0.08	0.1	0.1	0.11	0.13	0.13	0.18	
6		0.05	0.05	0.08	0.1	0.12	0.2	0.05	0.08	0.1	0.1	0.1	0.1	0.16	
7				0.05	0.05	0.1	0.16	0.05	0.05	0.08	0.08	0.1	0.1	0.14	
8						0.08	0.16			0.05	0.05	0.08	0.12		
9						0.05	0.12						0.08	0.12	
10							0.1					0.05	0.1		
11							0.05							0.1	
12														0.05	
13															
14															

Пластины полного профиля Whitworth

№ резьбы	Для наружной резьбы								Для внутренней резьбы									
	20	19	18	16	14	12	11	10	8	20	19	18	16	14	12	11	10	8
Глубина резьбы	0.83	0.88	0.92	1.04	1.19	1.39	1.51	1.66	2.08	0.83	0.88	0.92	1.04	1.19	1.39	1.51	1.66	2.08
Общая глубина резания	0.93	0.98	1.02	1.14	1.29	1.49	1.61	1.76	2.18	0.93	0.98	1.02	1.14	1.29	1.49	1.61	1.76	2.18
Число проходов	1	0.25	0.28	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.35	0.35	0.2	0.2	0.22	0.25	0.25	0.25	0.3	0.35
2	0.2	0.22	0.24	0.25	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.18	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.21	0.25	0.3
3	0.18	0.18	0.18	0.18	0.23	0.2	0.2	0.23	0.25	0.16	0.16	0.17	0.17	0.2	0.2	0.2	0.22	0.25
4	0.15	0.15	0.15	0.14	0.2	0.18	0.18	0.2	0.23	0.14	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.18	0.2	0.22
5	0.1	0.1	0.1	0.12	0.16	0.15	0.15	0.15	0.22	0.12	0.13	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.16	0.2
6	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1	0.14	0.14	0.2	0.08	0.1	0.1	0.12	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.18
7				0.05	0.05	0.12	0.12	0.18	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.1	0.12	0.16	
8						0.1	0.12	0.16			0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.12	0.14	
9						0.05	0.1	0.14						0.1	0.1	0.1	0.12	
10							0.05	0.05	0.1					0.05	0.1	0.1	0.11	
11								0.05							0.05	0.05	0.1	
12																	0.05	
13																		
14																		
15																		