

Система маркировки резьбонарезных инструментов ТАС (ТТ-тип)

Пластина

ТТ	R	42	M	-005
1	2	3	4	
1 Направление	2 Размер пластины (мм)	3 Тип резьбы	4 Радиус закругления (мм)	
R Правая L Левая	Вписанная окружность 12.7 Толщина 3.2	M Угол профиля 60° W Угол профиля 5°	Blank 0 -005 0.05	

Державка

ТТ-	20	20	R	E
1	2	3	4	
1 Высота хвостовика (мм)	2 Длина хвостовика (мм)	3 Направление	4 Наружная или внутренняя	
		R Правая L Левая	E Наружная I Внутренняя	

Пластины типа ТТ

Метрическая 60°



Пластины частичного профиля для наружной и внутренней резьбы

Шаг резьбы	Число витков	Направ. резания	Кат.№	Сплавы		Размеры (мм)			Соответствующие державки
				ТН10	NS530	od	s	θ	
≤ 3	≥ 8	R	TTR42M			12.7	3.2	60°	TТ-□□□□RE/LI
		L	TTL42M						TТ-□□□□LE/RI
≤ 3	≥ 8	R	TTR42M-005	●	●	12.7	3.2	60°	TТ-□□□□RE/LI
		L	TTL42M-005	●	●				TТ-□□□□LE/RI

Пластины типа ТТ

Whitworth 55°



Пластины частичного профиля для наружной и внутренней резьбы

Шаг резьбы	Число витков	Направ. резания	Кат.№	Сплавы		Размеры (мм)			Соответствующие державки
				ТН10	NS530	od	s	θ	
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W			12.7	3.2	55°	TТ-□□□□RE/LI
		L	TTL42W						TТ-□□□□LE/RI
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W-005	●	●	12.7	3.2	55°	TТ-□□□□RE/LI
		L	TTL42W-005	●	●				TТ-□□□□LE/RI

Количество в упаковке: 5 шт.

● : Складские позиции