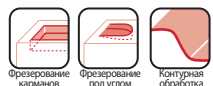


TUNGMEISTER Сферические головки

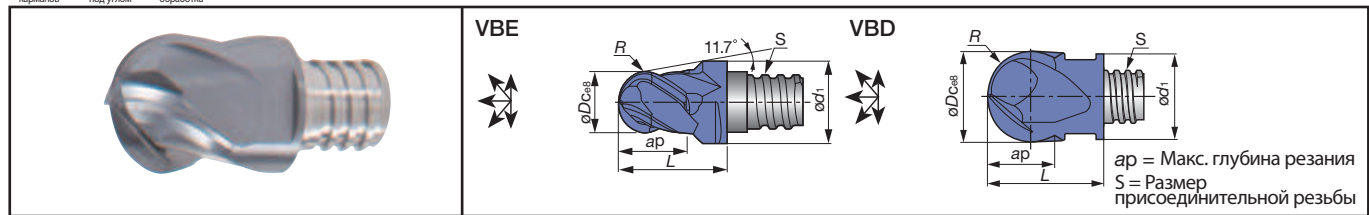
VBD / VBE-BG

4 Кол-во зубьев | 30°/45° Угол спирали | Диаметр $\varnothing 6 \sim 20$ mm | 90° With R

P Сталь | **M** Нержавеющая сталь | **K** Чугун | **S** Суперсплавы | **H** Тяжелые металлы



Для высокоточной обработки



Кат. №	Сплав АН725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing Dc$	$\varnothing d1$	ap	R	S	L		
VBE060L05.5-BG-04S05	●	4	45°	6	8.0	5.5	2.987 ⁽¹⁾	S05	10.0	KEYV-S05	7
VBD080L05.0-BG-04S05	●	4	30°	8	7.7	5	3.982 ⁽¹⁾	S05	10.0	KEYV-S05	7
VBD100L07.0-BG-04S06	●	4	30°	10	9.7	7	4.982 ⁽¹⁾	S06	13.0	KEYV-S06	10
VBD120L09.0-BG-04S08	●	4	30°	12	11.7	9	5.978 ⁽²⁾	S08	16.5	KEYV-S08	15
VBD160L12.0-BG-04S10	●	4	30°	16	15.3	12	7.978 ⁽²⁾	S10	20.5	KEYV-S10	28
VBD200L15.0-BG-04S12	●	4	30°	20	18.3	15	9.972 ⁽²⁾	S12	25.5	KEYV-S12	28

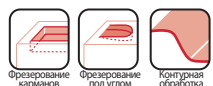
• Допуск на R : (1) ± 0.010 (2) ± 0.012

TUNGMEISTER Сферические головки

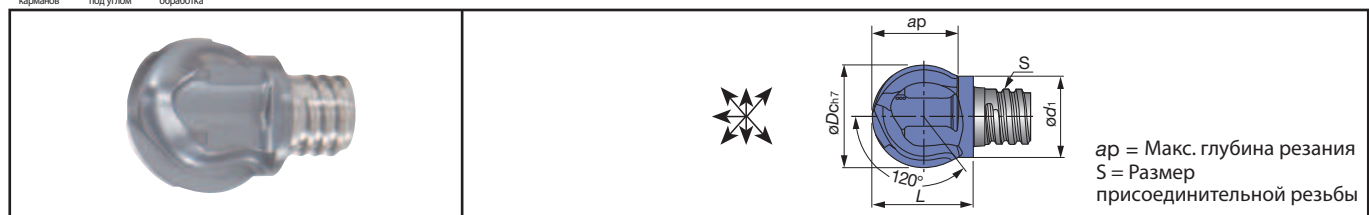
VBB-SG

2 Кол-во зубьев | 0° Угол спирали | Диаметр $\varnothing 10 \sim 20$ mm | 90° With R

P Сталь | **M** Нержавеющая сталь | **K** Чугун | **S** Суперсплавы | **H** Тяжелые металлы



Сферическая кромка



Кат. №	Сплав АН725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing Dc$	$\varnothing d1$	ap	S	L			
VBB100L08.0-SG-02S05	●	2	0°	10	7.6	8	S05	10.1	KEYV-S05	7	
VBB120L09.6-SG-02S06	●	2	0°	12	9.6	9.6	S06	11.6	*KEYV-S08	10	
VBB160L12.9-SG-02S08	●	2	0°	16	11.5	12.9	S08	15.4	*KEYV-S10	15	
VBB200L16.1-SG-02S10	●	2	0°	20	15.2	16.1	S10	18.5	KEYV-S10	28	

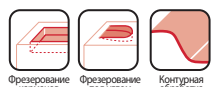
• Для профильного фрезерования
* Для некоторых головок требуется ключ другого размера

TUNGMEISTER Сферические головки

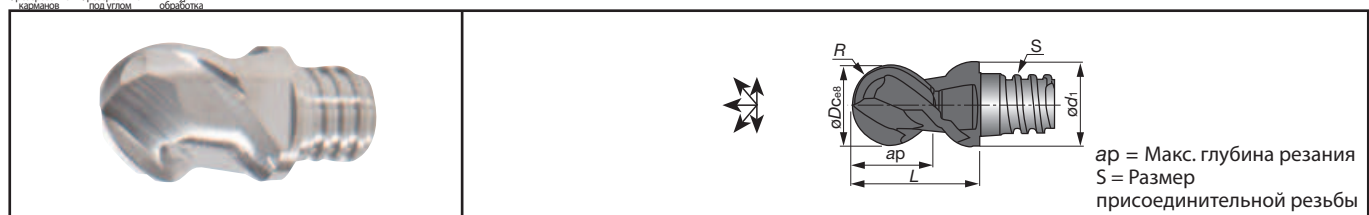
VBE-BGA

2 Кол-во зубьев | 45° Угол спирали | Диаметр $\varnothing 8 \sim 20$ mm | 90° With R

N Цветные металлы



Для обработки алюминия



Кат. №	Сплав KS15F	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing Dc$	$\varnothing d1$	ap	R	S	L		
VBE080L05.0-BGA02S05	●	2	45°	8	7.7	5	3.982 ⁽¹⁾	S05	10.0	KEYV-S05	7
VBE100L07.0-BGA02S06	●	2	45°	10	9.7	7	4.982 ⁽¹⁾	S06	13.0	KEYV-S06	10
VBE120L09.0-BGA02S08	●	2	45°	12	11.7	9	5.987 ⁽²⁾	S08	16.5	KEYV-S08	15
VBE160L12.0-BGA02S10	●	2	45°	16	15.3	12	7.978 ⁽²⁾	S10	20.5	KEYV-S10	28
VBE200L15.0-BGA02S12	●	2	45°	20	18.3	15	9.972 ⁽²⁾	S12	25.5	KEYV-S12	28

• Допуск на R : (1) ± 0.010 (2) ± 0.012

● : Складские позиции/Упаковочная единица = 2 шт

10
Концевые фрезы

Связанные страницы

Стандартные условия резания (10-10)

Технический справочник (15-1)