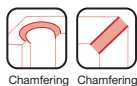


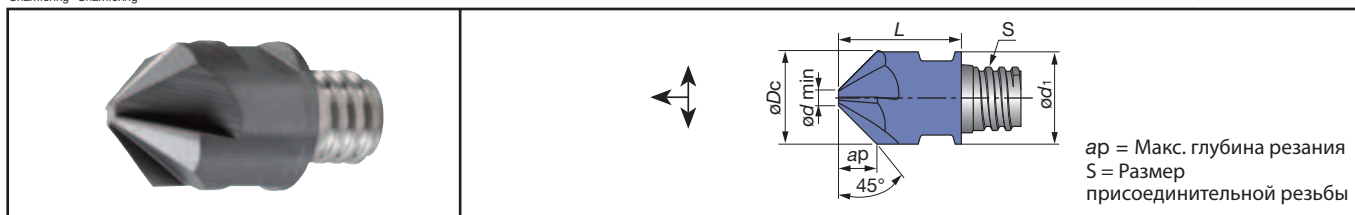
# TUNGMEISTER Головки для снятия фасок VCA

4/6 Кол-во зубьев    0° Угол спирали    Диаметр  $\varnothing 10 \sim 20 \text{mm}$     45° Chamfering

**P** **M** **K** **S** **H**  
 Сталь    Нержавеющая сталь    Чугун    Суперсплавы    Тяжелые металлы



Фрезерование фасок и коническое зенкование (без центральной режущей кромки)



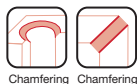
ap = Макс. глубина резания  
 S = Размер присоединительной резьбы

Кат. №	Сплав AN725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	ap	$\varnothing d_{min}$	S	L		
VCA100L04.0A45-04S06	●	4	0°	10.0	10.0	4	1.95	S06	13.00	KEYV-S08	15
VCA120L05.0A45-04S08	●	4	0°	12.0	12.0	5	1.95	S08	16.50		
VCA127L05.3A45-04S08	●	4	0°	12.7	12.7	5.3	1.98	S08	16.50	KEYV-S10	28
VCA160L06.5A45-06S10	●	6	0°	16.0	16.0	6.5	3.00	S10	20.30		
VCA200L07.5A45-06S12	●	6	0°	20.0	18.3	7.5	5.00	S12	25.50	KEYV-S12	28

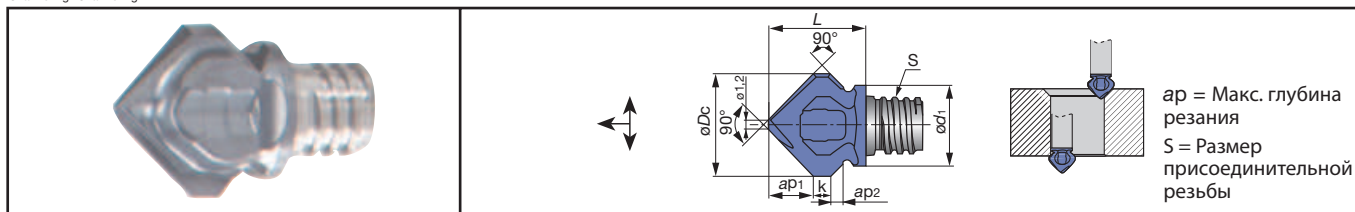
# TUNGMEISTER Головки для снятия фасок VCW

2 Кол-во зубьев    0° Угол спирали    Диаметр  $\varnothing 11.8 \text{mm}$     45° Chamfering

**P** **M** **K** **S** **H**  
 Сталь    Нержавеющая сталь    Чугун    Суперсплавы    Тяжелые металлы



Для двойного фрезерования фасок



ap = Макс. глубина резания  
 S = Размер присоединительной резьбы

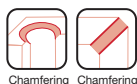
Кат. №	Сплав AN725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)	
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	ap1	ap2	k	S			L
VCW118L05.0A45-02S06	●	2	0°	11.8	9.3	5.0	1.2	2.0	S06	11.20	*KEYV-S08	10

Подходит для фрезерования фасок с обратной стороны  
 \* Для некоторых головок требуется ключ другого размера

# TUNGMEISTER Головки для снятия фасок VCR

2 Кол-во зубьев    0° Угол спирали    Диаметр  $\varnothing 8 \sim 20 \text{mm}$     Chamfering

**P** **M** **K** **S** **H**  
 Сталь    Нержавеющая сталь    Чугун    Суперсплавы    Тяжелые металлы



С вогнутым радиусом для снятия фасок



ap = Макс. глубина резания  
 S = Размер присоединительной резьбы

Кат. №	Сплав AN725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)	
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	$\varnothing d$	ap	r	S			L
VCR080L07.5R10-02S05	●	2	0°	8.0	7.6	5.8	7.5	1.0	S05	10.5	KEYV-S06	10
VCR100L09.5R16-02S06	●	2	0°	10.0	9.5	6.8	9.5	1.6	S06	12.5		
VCR100L09.5R25-02S06	●	2	0°	10.0	9.5	5.1	9.5	2.5	S06	12.5	KEYV-S08	15
VCR127L12.0R30-02S08	●	2	0°	12.7	12.2	6.5	12	3.0	S08	15.6		
VCR127L12.0R40-02S08	●	2	0°	12.7	12.2	4.7	12	4.0	S08	15.6	KEYV-S10	28
VCR160L15.0R50-02S10	●	2	0°	16.0	15.2	6.2	15	5.0	S10	19.1		
VCR200L07.0R60-02S12	●	2	0°	20.0	18.3	8.0	7.0	6.0	S12	17.4	KEYV-S12	28

10 Концевые фрезы