

# TUNGMEISTER Головки для фрезерования пазов

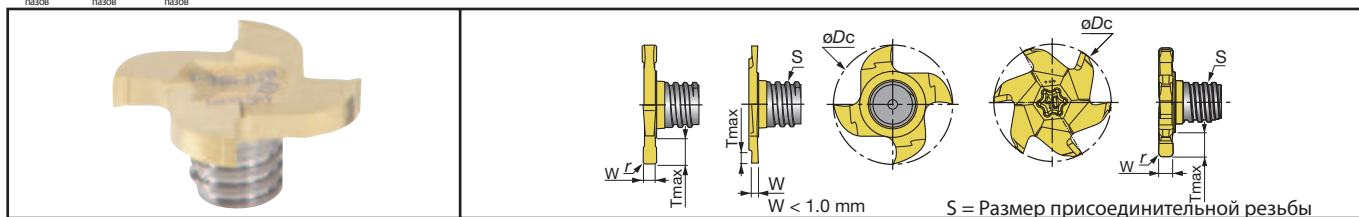
## VST

4/6 Кол-во зубьев Диаметр  $\varnothing 21.7, 27.7$  мм

**P M K S**  
Сталь Нержавеющая сталь Чугун Суперсплавы



Для фрезерования пазов



Кат. №	Сплав GH130	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)					Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing Dc$	$W_{\pm 0.02}$	$r$	S	Tmax		
VST217W0.76R000-4S08	●	4	-	21.7	0.76 <sup>(1)</sup>	0.00	S08	1.5	KEYV-217	15
VST217W0.86R000-4S08	●	4	-	21.7	0.86 <sup>(1)</sup>	0.00	S08	1.7		
VST217W0.96R000-4S08	●	4	-	21.7	0.96 <sup>(1)</sup>	0.00	S08	1.9		
VST217W1.00R005-4S08	●	4	-	21.7	1.00	0.05	S08	2.0		
VST217W1.20R005-4S08	●	4	-	21.7	1.20 <sup>(1)</sup>	0.05	S08	4.5		
VST217W1.40R005-4S08	●	4	-	21.7	1.40 <sup>(1)</sup>	0.05	S08	4.5		
VST217W1.57R000-4S08	●	4	-	21.7	1.57	0.00	S08	4.5		
VST217W1.70R010-4S08	●	4	-	21.7	1.70 <sup>(1)</sup>	0.10	S08	4.5		
VST217W1.95R020-4S08	●	4	-	21.7	1.95 <sup>(1)</sup>	0.20	S08	4.5		
VST217W2.00R020-4S08	●	4	-	21.7	2.00	0.20	S08	4.5		
VST217W2.25R020-4S08	●	4	-	21.7	2.25 <sup>(1)</sup>	0.20	S08	4.5		
VST217W2.39R020-4S08	●	4	-	21.7	2.39	0.20	S08	4.5		
VST217W2.50R020-4S08	●	4	-	21.7	2.50	0.20	S08	4.5		
VST217W2.75R020-4S08	●	4	-	21.7	2.75 <sup>(1)</sup>	0.20	S08	4.5		
VST217W3.00R020-4S08	●	4	-	21.7	3.00	0.20	S08	4.5		
VST217W3.17R020-4S08	●	4	-	21.7	3.17	0.20	S08	4.5		
VST217W3.25R020-4S08	●	4	-	21.7	3.25 <sup>(1)</sup>	0.20	S08	4.5		
VST217W4.00R020-4S08	●	4	-	21.7	4.00	0.20	S08	4.5		
VST217W4.25R020-4S08	●	4	-	21.7	4.25 <sup>(1)</sup>	0.20	S08	4.5		
VST217W4.75R020-4S08	●	4	-	21.7	4.75	0.20	S08	4.5		
VST217W5.25R020-4S08	●	4	-	21.7	5.25 <sup>(1)</sup>	0.20	S08	4.5		
VST277W2.50R020-6S10	●	6	-	27.7	2.50	0.20	S10	6.0	KEYV-T40L	28
VST277W5.25R020-6S10	●	6	-	27.7	5.25	0.20	S10	6.0		
VST277W10.0R020-6S10	●	6	-	27.7	10.00	0.20	S10	6.0		

(1) W для стопорных колец DIN471 / 472

10

Концевые фрезы

# TUNGMEISTER Головки для фрезерования пазов

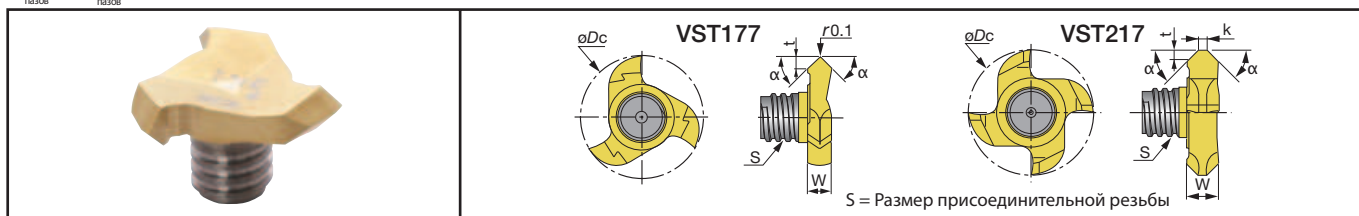
## VST-A45

3/4 Кол-во зубьев Диаметр  $\varnothing 17.7, 21.7$  мм

**P M K S**  
Сталь Нержавеющая сталь Чугун Суперсплавы



Для снятия фасок



Кат. №	Сплав GH130	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing Dc$	W	$\alpha$	S	t	k		
VST177L01.40A45-3S06	●	3	-	17.7	3.40	45°	S06	1.4	-	KEYV-177	10
VST217L01.70A45-4S08	●	4	-	21.7	5.50	45°	S08	1.7	1.5	KEYV-217	15

● : Складские позиции/Упаковочная единица =2 шт

Связанные  
страницы

Стандартные  
условия резания  
(10-10)

Технический  
справочник  
(15-1)