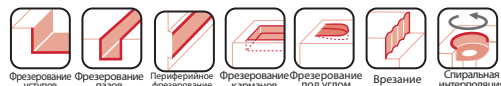


TUNGMEISTER Головки цилиндрические VEE

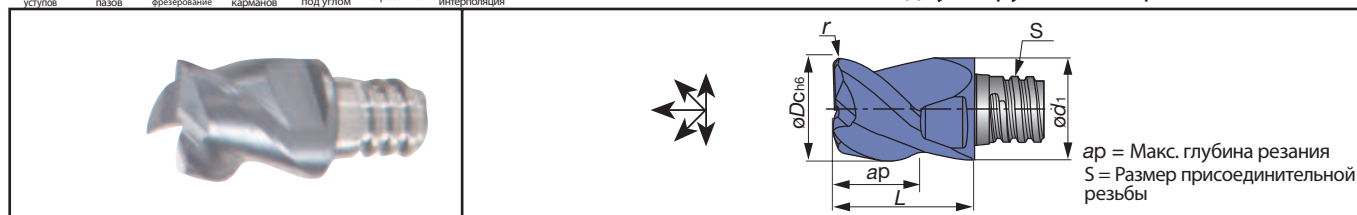
3 Кол-во зубьев 45° Угол спирали Диаметр $\varnothing 8 \sim 12 \text{mm}$ 90°

P **M** **K** **S** **H**
 Сталь Нержавеющая сталь Чугун Суперсплавы Тяжелые металлы



Для универсальной обработки

Радиус скругления вершины: $r = 0 \text{ mm}$



| Кат. № | Сплав AH725 | Кол-во зубьев | Угол спирали | Размеры (мм) | | | | | | Ключ | Крутящий момент (N·m) |
|----------------------|----------------|------------------|-----------------|-------------------|-------------------|------|-----|-----|------|----------|--------------------------|
| | | | | $\varnothing D_c$ | $\varnothing d_1$ | ap | r | S | L | | |
| VEE080L05.0R00-03S05 | ● | 3 | 45° | 8 | 7.7 | 5 | 0 | S05 | 10.0 | KEYV-S05 | 7 |
| VEE100L07.0R00-03S06 | ● | 3 | 45° | 10 | 9.7 | 7 | 0 | S06 | 13.0 | KEYV-S06 | 10 |
| VEE120L09.0R00-03S08 | ● | 3 | 45° | 12 | 11.7 | 9 | 0 | S08 | 16.5 | KEYV-S08 | 15 |

TUNGMEISTER Головки цилиндрические VED / VEE

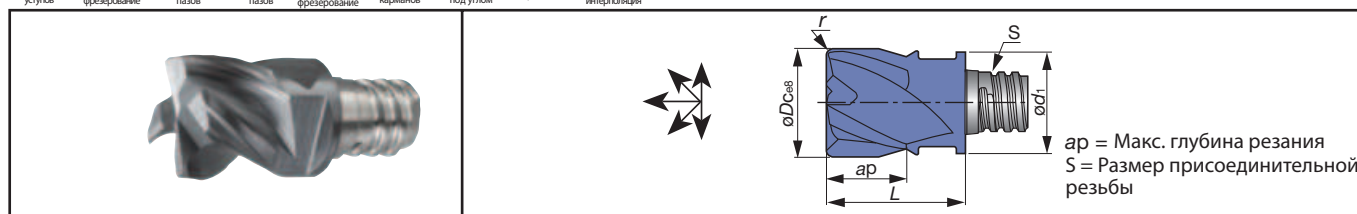
4 Кол-во зубьев 30°/45° Угол спирали Диаметр $\varnothing 6 \sim 20 \text{mm}$ 90°

P **M** **K** **S** **H**
 Сталь Нержавеющая сталь Чугун Суперсплавы Тяжелые металлы



Для универсальной обработки

Радиус скругления вершины: $r = 0 \sim 4.0 \text{ mm}$



| Кат. № | Сплав AH725 | Кол-во зубьев | Угол спирали | Размеры (мм) | | | | | | Ключ | Крутящий момент (N·m) |
|----------------------|----------------|------------------|-----------------|-------------------|-------------------|------|-----|-----|------|----------|--------------------------|
| | | | | $\varnothing D_c$ | $\varnothing d_1$ | ap | r | S | L | | |
| VEE060L05.0R00-04S05 | ● | 4 | 45° | 6 | 8 | 5 | 0 | S05 | 10.0 | KEYV-S05 | 7 |
| VEE080L05.0R00-04S05 | ● | 4 | 45° | 8 | 7.7 | 5 | 0 | S05 | 10.0 | | |
| VED080L05.0R05-04S05 | ● | 4 | 30° | 8 | 7.7 | 5 | 0.5 | S05 | 10.0 | | |
| VED080L05.0R10-04S05 | ● | 4 | 30° | 8 | 7.7 | 5 | 1.0 | S05 | 10.0 | | |
| VED080L05.0R15-04S05 | ● | 4 | 30° | 8 | 7.7 | 5 | 1.5 | S05 | 10.0 | KEYV-S06 | 10 |
| VEE100L07.0R00-04S06 | ● | 4 | 45° | 10 | 9.7 | 7 | 0 | S06 | 13.0 | | |
| VED100L07.0R05-04S06 | ● | 4 | 30° | 10 | 9.7 | 7 | 0.5 | S06 | 13.0 | | |
| VED100L07.0R10-04S06 | ● | 4 | 30° | 10 | 9.7 | 7 | 1.0 | S06 | 13.0 | | |
| VED100L07.0R15-04S06 | ● | 4 | 30° | 10 | 9.7 | 7 | 1.5 | S06 | 13.0 | KEYV-S08 | 15 |
| VEE120L09.0R00-04S08 | ● | 4 | 45° | 12 | 11.7 | 9 | 0 | S08 | 16.5 | | |
| VED120L09.0R05-04S08 | ● | 4 | 30° | 12 | 11.7 | 9 | 0.5 | S08 | 16.5 | | |
| VED120L09.0R10-04S08 | ● | 4 | 30° | 12 | 11.7 | 9 | 1.0 | S08 | 16.5 | | |
| VED120L09.0R15-04S08 | ● | 4 | 30° | 12 | 11.7 | 9 | 1.5 | S08 | 16.5 | KEYV-S10 | 28 |
| VEE160L12.0R00-04S10 | ● | 4 | 45° | 16 | 15.3 | 12 | 0 | S10 | 20.5 | | |
| VED160L12.0R05-04S10 | ● | 4 | 30° | 16 | 15.3 | 12 | 0.5 | S10 | 20.5 | | |
| VED160L12.0R10-04S10 | ● | 4 | 30° | 16 | 15.3 | 12 | 1.0 | S10 | 20.5 | | |
| VED160L12.0R15-04S10 | ● | 4 | 30° | 16 | 15.3 | 12 | 1.5 | S10 | 20.5 | KEYV-S12 | 28 |
| VED160L12.0R20-04S10 | ● | 4 | 30° | 16 | 15.3 | 12 | 2.0 | S10 | 20.5 | | |
| VED160L12.0R30-04S10 | ● | 4 | 30° | 16 | 15.3 | 12 | 3.0 | S10 | 20.5 | | |
| VED160L12.0R40-04S10 | ● | 4 | 30° | 16 | 15.3 | 12 | 4.0 | S10 | 20.5 | | |
| VED160L12.0R45-04S10 | ● | 4 | 30° | 16 | 15.3 | 12 | 4.5 | S10 | 20.5 | KEYV-S12 | 28 |
| VED200L15.0R00-04S12 | ● | 4 | 45° | 20 | 18.3 | 15 | 0 | S12 | 25.5 | | |
| VED200L15.0R05-04S12 | ● | 4 | 30° | 20 | 18.3 | 15 | 0.5 | S12 | 25.5 | | |
| VED200L15.0R10-04S12 | ● | 4 | 30° | 20 | 18.3 | 15 | 1.0 | S12 | 25.5 | | |
| VED200L15.0R20-04S12 | ● | 4 | 30° | 20 | 18.3 | 15 | 2.0 | S12 | 25.5 | | |
| VED200L15.0R30-04S12 | ● | 4 | 30° | 20 | 18.3 | 15 | 3.0 | S12 | 25.5 | | |

● : Складские позиции/Упаковочная единица =2 шт

10

Концевые фрезы

Связанные
страницы

Стандартные
условия резания
(10-10)

Технический
справочник
(15-1)