

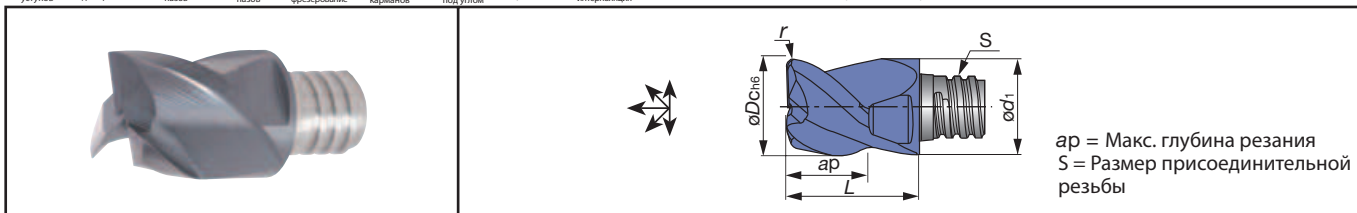
TUNGMEISTER Головки цилиндрические VEE

3 Кол-во зубьев 38° Угол спирали Диаметр $\varnothing 7.7 \sim 19.7 \text{ mm}$ 90°

P **M** **K** **S** **H**
 Сталь Нержавеющая сталь Чугун Суперсплавы Тяжелые металлы



Для черновой обработки перед прорезанием шпоночных пазов. Радиус скругления вершины: $r = 0.2 \sim 0.4 \text{ mm}$



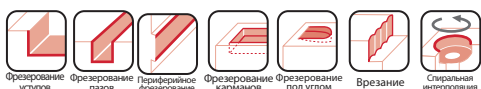
ap = Макс. глубина резания
 S = Размер присоединительной резьбы

Кат. №	Сплав АН725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	ap	r	S	L		
VEE077L04.0R02-03S05	●	3	38°	7.7	7.7	4	0.2	S05	10.0	KEYV-S05	7
VEE097L05.0R03-03S06	●	3	38°	9.7	9.7	5	0.3	S06	13.0	KEYV-S06	10
VEE117L07.0R03-03S08	●	3	38°	11.7	11.7	7	0.3	S08	16.5	KEYV-S08	15
VEE157L08.0R03-03S10	●	3	38°	15.7	15.3	8	0.3	S10	20.5	KEYV-S10	28
VEE197L12.0R04-03S12	●	3	38°	19.7	18.3	12	0.4	S12	25.5	KEYV-S12	28

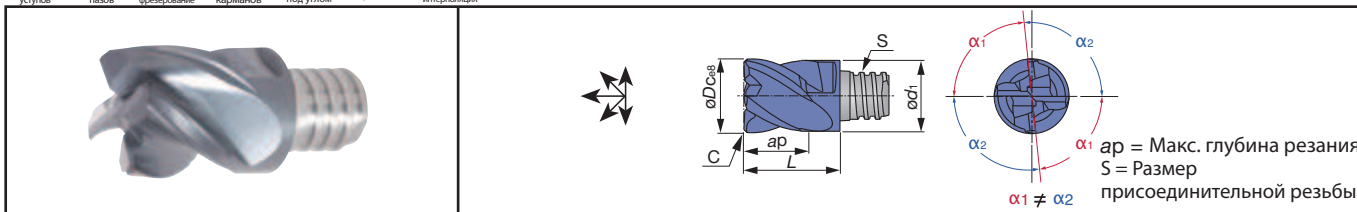
TUNGMEISTER Головки цилиндрические VEE-I

4 Кол-во зубьев 38° Угол спирали Диаметр $\varnothing 8 \sim 20 \text{ mm}$ 90°

P **M** **K** **S** **H**
 Сталь Нержавеющая сталь Чугун Суперсплавы Тяжелые металлы



Переменный шаг



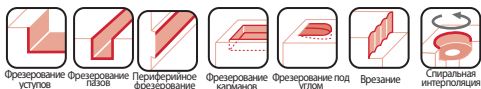
ap = Макс. глубина резания
 S = Размер присоединительной резьбы
 $\alpha_1 \neq \alpha_2$

Кат. №	Сплав АН725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	ap	C	S	L		
VEE080L05.0C30I04S05	●	4	38°	8	7.7	5	0.3	S05	10.0	KEYV-S05	7
VEE100L07.0C40I04S06	●	4	38°	10	9.7	7	0.4	S06	13.0	KEYV-S06	10
VEE120L09.0C50I04S08	●	4	38°	12	11.7	9	0.5	S08	16.5	KEYV-S08	15
VEE160L12.0C60I04S10	●	4	38°	16	15.3	12	0.6	S10	20.5	KEYV-S10	28
VEE200L15.0C60I04S12	●	4	38°	20	18.3	15	0.6	S12	25.5	KEYV-S12	28

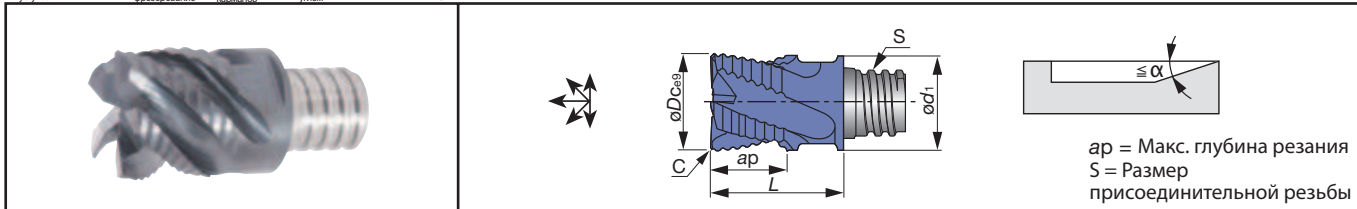
TUNGMEISTER Головки цилиндрические VEE-R

4/5/6 Кол-во зубьев 45° Угол спирали Диаметр $\varnothing 8 \sim 20 \text{ mm}$ 90°

P **M** **K** **S** **H**
 Сталь Нержавеющая сталь Чугун Суперсплавы Тяжелые металлы



Для черновой обработки



ap = Макс. глубина резания
 S = Размер присоединительной резьбы

Кат. №	Сплав АН725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)	
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	ap	C	S	L			α
VEE080L05.0C25R04S05	●	4	45°	8	7.7	5	0.25	S05	10.0	90°	KEYV-S05	7
VEE100L07.0C30R04S06	●	4	45°	10	9.7	7	0.3	S06	13.0	90°	KEYV-S06	10
VEE120L09.0C35R04S08	●	4	45°	12	11.7	9	0.35	S08	16.5	90°	KEYV-S08	15
VEE160L12.0C40R05S10	●	5	45°	16	15.3	12	0.4	S10	20.5	7°	KEYV-S10	28
VEE200L15.0C40R06S12	●	6	45°	20	18.3	15	0.4	S12	25.5	3°	KEYV-S12	28

● : Складские позиции/Упаковочная единица =2 шт

10

Концевые фрезы