

# TUNGMEISTER Головки цилиндрические VEE-C

4 Кол-во зубьев

45° Угол спирали

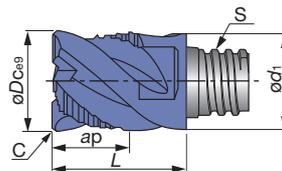
Диаметр  $\varnothing 8 \sim 20 \text{mm}$

90°

**P** **M** **K** **S** **H**  
 Сталь Нержавеющая сталь Чугун Суперсплавы Тяжелые металлы



Комбинированные кромки для чистовой и черновой обработки



ap = Макс. глубина резания  
 S = Размер присоединительной резьбы

Кат. №	Сплав AN725	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	ap	C	S	L		
VEE080L05.0C30C04S05	●	4	45°	8	7.7	5	0.3	S05	10.0	KEYV-S05	7
VEE100L07.0C30C04S06	●	4	45°	10	9.7	7	0.3	S06	13.0	KEYV-S06	10
VEE120L09.0C40C04S08	●	4	45°	12	11.7	9	0.4	S08	16.5	KEYV-S08	15
VEE160L12.0C60C04S10	●	4	45°	16	15.3	12	0.6	S10	20.5	KEYV-S10	28
VEE200L15.0C60C04S12	●	4	45°	20	18.3	15	0.6	S12	25.5	KEYV-S12	28

# TUNGMEISTER Головки цилиндрические VEE-A

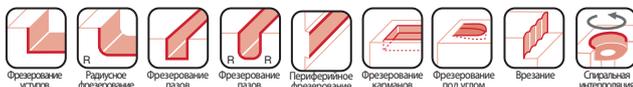
2 Кол-во зубьев

45° Угол спирали

Диаметр  $\varnothing 10 \sim 12 \text{mm}$

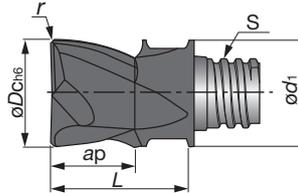
90°

**N**  
 Цветные металлы



Для обработки алюминия

Радиус скругления вершины:  $r = 0.5 \sim 1.0 \text{ mm}$



ap = Макс. глубина резания  
 S = Размер присоединительной резьбы

Кат. №	Сплав KS15F	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	ap	r	S	L		
VEE100L07.0R05A02S06	●	2	45°	10	9.7	7	0.5	S06	13.0	KEYV-S06	10
VEE100L07.0R10A02S06	●	2	45°	10	9.7	7	1.0	S06	13.0	KEYV-S06	10
VEE120L09.0R05A02S08	●	2	45°	12	11.7	9	0.5	S08	16.5	KEYV-S08	15

# TUNGMEISTER Головки цилиндрические VEE-A

3 Кол-во зубьев

45° Угол спирали

Диаметр  $\varnothing 8 \sim 20 \text{mm}$

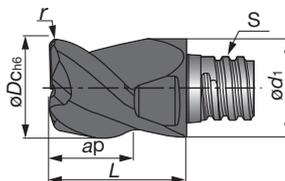
90°

**N**  
 Цветные металлы



Для обработки алюминия

Радиус скругления вершины:  $r = 0 \sim 2.0 \text{ mm}$



ap = Макс. глубина резания  
 S = Размер присоединительной резьбы

Кат. №	Сплав KS15F	Кол-во зубьев	Угол спирали	Размеры (мм)						Ключ	Крутящий момент (N·m)
				$\varnothing D_c$	$\varnothing d_1$	ap	r	S	L		
VEE080L05.0R05A03S05	●	3	45°	8	7.7	5	0.5	S05	10.0	KEYV-S05	7
VEE100L06.0R05A03S06	●	3	45°	10	9.7	6	0.5	S06	13.0	KEYV-S06	10
VEE100L06.0R10A03S06	●	3	45°	10	9.7	6	1.0	S06	13.0	KEYV-S06	10
VEE120L08.0R05A03S08	●	3	45°	12	11.7	8	0.5	S08	16.5	KEYV-S08	15
VEE120L08.0R10A03S08	●	3	45°	12	11.7	8	1.0	S08	16.5	KEYV-S08	15
VEE160L10.0R00A03S10	●	3	45°	16	15.3	10	0	S10	20.5	KEYV-S10	28
VEE160L10.0R10A03S10	●	3	45°	16	15.3	10	1.0	S10	20.5	KEYV-S10	28
VEE160L10.0R20A03S10	●	3	45°	16	15.3	10	2.0	S10	20.5	KEYV-S10	28
VEE200L12.0R05A03S12	●	3	45°	20	18.3	12	0.5	S12	25.5	KEYV-S12	28
VEE200L12.0R10A03S12	●	3	45°	20	18.3	12	1.0	S12	25.5	KEYV-S12	28
VEE200L12.0R20A03S12	●	3	45°	20	18.3	12	2.0	S12	25.5	KEYV-S12	28

● : Складские позиции/Упаковочная единица =2 шт

10

Концевые фрезы

Связанные страницы

Стандартные условия резания (10-10)

Технический справочник (15-1)