


Основной выбор стружколомов СС□□09ТЗ□□-□□

P Сталь	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	SH730	AH725	T9115	T9125
	Страница	2-99	2-96	2-97	2-100
	Стружколом				
	Vc (m/min)	120 (50-180)	120 (50-180)	220 (150-300)	180 (120-250)
	ap (mm)	1.5 (0.1-3.0)	0.3 (0.1-0.5)	1.5 (0.5-2.5)	2.0 (1.0-3.0)
Непрерывно	f (mm/rev)	0.06 (0.02-0.1)	0.12 (0.08-0.2)	0.15 (0.08-0.3)	0.25 (0.07-0.3)
	fe (mm)	0.2	0.4	0.8	0.8

K Чугун	Операция	Высокоточная чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	BX930	T5115	T5115
	Страница	3-14	2-97	2-101
	Стружколом			Без стружколома
	Vc (m/min)	700 (300-1200)	270 (140-400)	270 (140-400)
	ap (mm)	0.3 (0.05-0.5)	1.0 (0.05-2.0)	1.5 (0.05-2.0)
Непрерывно	f (mm/rev)	0.06 (0.05-0.2)	0.2 (0.05-0.3)	0.15 (0.05-0.3)
	fe (mm)	0.4	0.8	0.8

S Высокотемпературные сплавы	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка
	Сплав	BX470	BX950
	Страница	3-12	3-14
	Стружколом		
	Vc (m/min)	200 (100-280)	200 (70-300)
	ap (mm)	0.1 (0.05-0.5)	0.3 (0.1-0.5)
Непрерывно	f (mm/rev)	0.1 (0.05-0.3)	0.1 (0.05-0.2)
	fe (mm)	0.4	0.4

M Нержавеющая сталь	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на малую глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	GH330	AH725	AH725	T6130
	Страница	2-97	2-96	2-97	2-100
	Стружколом				
	Vc (m/min)	120 (100-150)	120 (50-150)	120 (50-150)	120 (70-150)
	ap (mm)	0.5 (0.05-0.2.0)	0.3 (0.1-0.5)	1.2 (0.3-2.0)	2.0 (1.0-3.0)
Непрерывно	f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.15)	0.12 (0.08-0.2)	0.15 (0.08-0.3)	0.25 (0.07-0.3)
	fe (mm)	0.4	0.4	0.8	0.8

N Цветные металлы	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину
	Сплав	DX120	GH110	KS05F
	Страница	3-22	2-97	2-98
	Стружколом			
	Vc (m/min)	1500 (500-2500)	600 (100-1000)	400 (200-1500)
	ap (mm)	0.1 (0.03-0.5)	0.5 (0.05-2.0)	2.0 (1.0-5.0)
Непрерывно	f (mm/rev)	0.1 (0.05-0.2)	0.1 (0.03-0.15)	0.3 (0.2-0.5)
	fe (mm)	0.4	0.4	0.8

H Твердые материалы	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка
	Сплав	BXM10	BXM20
	Страница	3-12	3-12
	Стружколом		
	Vc (m/min)	200 (150-350)	150 (70-220)
	ap (mm)	0.1 (0.05-0.30)	0.2 (0.05-0.30)
Непрерывно	f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.18)	0.1 (0.05-0.25)
	fe (mm)	0.4	0.4

Для других типов обработок смотрите "Систему выборубать"

➔ 2-16~

5

Система маркировки для расточных оправок ТАС