

## Основной выбор стружколомов СР□□0903□□-□□

<b>P</b> Сталь	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	<b>NS530</b>	<b>AH725</b>	<b>T9115</b>	<b>T9125</b>
	Страница	2-102	2-102	2-103	2-103
	Стружколом	<b>W20</b> 	<b>PSF</b> 	<b>PS</b> 	<b>PM</b> 
	Vc (m/min)	<b>200</b> (150-250)	<b>120</b> (50-180)	<b>220</b> (150-300)	<b>180</b> (120-250)
	ap (mm)	<b>0.5</b> (0.05-2.5)	<b>0.3</b> (0.1-0.5)	<b>1.5</b> (0.5-2.5)	<b>2.0</b> (1.0-3.0)
f (mm/rev)	<b>0.1</b> (0.03-0.15)	<b>0.12</b> (0.08-0.2)	<b>0.15</b> (0.08-0.3)	<b>0.25</b> (0.07-0.3)	
ƒε (mm)	0.4	0.4	0.8	0.8	
Непрерывно					

<b>M</b> Нержавеющая сталь	Операция	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на малую глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	<b>AH725</b>	<b>AH725</b>	<b>T6130</b>
	Страница	2-102	2-102	2-103
	Стружколом	<b>PSF</b> 	<b>PSS</b> 	<b>PM</b> 
	Vc (m/min)	<b>120</b> (50-150)	<b>120</b> (50-150)	<b>120</b> (70-150)
	ap (mm)	<b>0.3</b> (0.1-0.5)	<b>1.2</b> (0.3-2.0)	<b>2.0</b> (1.0-3.0)
f (mm/rev)	<b>0.12</b> (0.08-0.2)	<b>0.15</b> (0.08-0.3)	<b>0.25</b> (0.07-0.3)	
ƒε (mm)	0.4	0.8	0.8	
Непрерывно				

<b>K</b> Чугун	Операция	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	<b>T5115</b>	<b>T5115</b>
	Страница	2-103	2-104
	Стружколом	<b>CM</b> 	
	Vc (m/min)	<b>270</b> (140-400)	<b>270</b> (140-400)
	ap (mm)	<b>1.0</b> (0.05-2.0)	<b>1.5</b> (0.05-2.0)
f (mm/rev)	<b>0.2</b> (0.05-0.3)	<b>0.15</b> (0.05-0.3)	
ƒε (mm)	0.8	0.8	
Непрерывно			

<b>N</b> Цветные металлы	Операция	Чистовая обработка
	Сплав	<b>TH10</b>
	Страница	2-102
	Стружколом	<b>W20</b> 
	Vc (m/min)	<b>600</b> (100-1000)
	ap (mm)	<b>0.5</b> (0.05-2.0)
f (mm/rev)	<b>0.1</b> (0.03-0.15)	
ƒε (mm)	0.4	
Непрерывно		

Для других типов обработки смотрите "Систему выбора"

2-16~