

# STREAMJETBAR S-тип

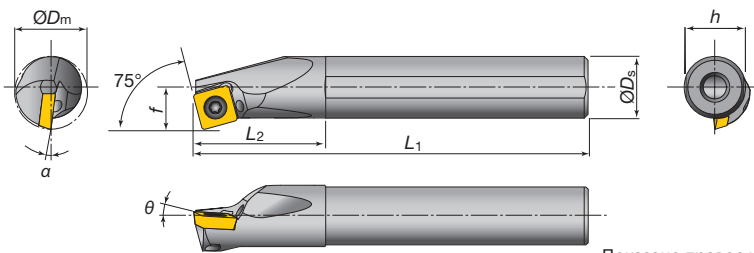
## SSKPR/L



Мин. диам. отверст.  
**Ø20 mm~**

Диам. хвостовика  
**Ø16~25 mm**

Стальной хвостовик



Показано правое исполнение (R)

### Стальной хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине r <sub>ε</sub>	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L		ØDs	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	f <sub>2</sub>	θ	α			Зажимной винт	Ключ	
<b>A16Q-SSKPR/L09-D200</b>	●		20	16	11	180	32	15	-	+5°	-6°	0.8	SP□□0903	CSTB-4L060	T-15F	3.0
<b>A20R-SSKPR/L09-D240</b>	●		24	20	13	200	36	18	-	+5°	-2°	0.8				
<b>A25S-SSKPR/L12-D310</b>	●		31	25	17	250	45	23	-	+5°	-2°	0.8				

Пластина правого исполнения (R) используется для оправок левого исполнения (тип SSKPL □□), и наоборот - пластина левого исполнения (L) используется для оправок правого исполнения (тип SSKPR □□).

### Основной выбор стружколомов SP□□0903□□-□□

P Сталь	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	<b>NS530</b>	<b>GT730</b>	<b>T9115</b>	<b>T9125</b>
Страница	2-114	2-114	2-114	2-114	
Стружколом	<b>W15</b>	<b>PS</b>	<b>PS</b>	<b>PS</b>	
Vc (m/min)	<b>200</b> (150-250)	<b>200</b> (150-300)	<b>220</b> (150-300)	<b>180</b> (120-250)	
ap (mm)	<b>0.5</b> (0.05-2.0)	<b>1.5</b> (0.5-2.5)	<b>1.5</b> (0.5-2.5)	<b>1.5</b> (0.5-3.0)	
f (mm/rev)	<b>0.1</b> (0.03-0.15)	<b>0.15</b> (0.08-0.3)	<b>0.15</b> (0.08-0.3)	<b>0.15</b> (0.08-0.3)	
r <sub>ε</sub> (mm)	0.4	0.4	0.8	0.8	

M Нержавеющая сталь	Операция	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на малую глубину
	Сплав	<b>T6120</b>	<b>T6130</b>
Страница	2-114	2-114	
Стружколом	<b>PS</b>	<b>PS</b>	
Vc (m/min)	<b>150</b> (100-200)	<b>120</b> (70-150)	
ap (mm)	<b>1.5</b> (0.5-2.5)	<b>1.5</b> (0.5-2.5)	
f (mm/rev)	<b>0.15</b> (0.08-0.3)	<b>0.15</b> (0.08-0.3)	
r <sub>ε</sub> (mm)	0.4	0.4	

K Чугун	Операция	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	<b>TH10</b>	<b>T5115</b>	<b>T5115</b>
Страница	2-114	2-114	2-115	
Стружколом	<b>W15</b>	<b>CM</b>	<b>No chipbreaker</b>	
Vc (m/min)	<b>70</b> (30-100)	<b>270</b> (140-400)	<b>270</b> (140-400)	
ap (mm)	<b>0.5</b> (0.05-2.0)	<b>1.0</b> (0.05-2.0)	<b>1.0</b> (0.05-2.0)	
f (mm/rev)	<b>0.1</b> (0.03-0.15)	<b>0.2</b> (0.05-0.3)	<b>0.2</b> (0.05-0.3)	
r <sub>ε</sub> (mm)	0.4	0.8	0.8	

Для других типов обработки смотрите "Систему выбора"

➤ 2-16~

● : Складские позиции