

# STREAMJETBAR S-тип SSKPR/L

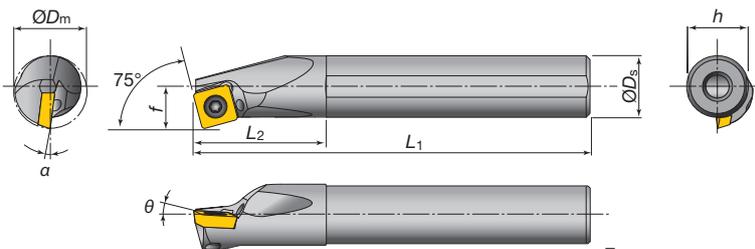
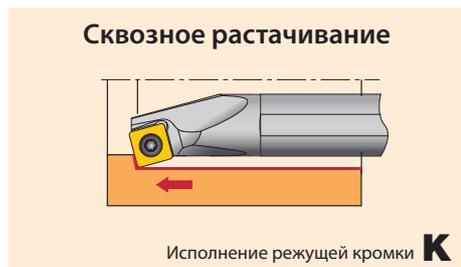
Положительный передний угол/Система крепления винтом



Мин. диам. отверст.  
Ø20 mm~

Диам.хвостовика  
Ø16~25 mm

Стальной хвостовик



Показано правое исполнение (R)

## Стальной хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)							Станд. радиус при вершине r <sub>ε</sub>	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	f <sub>2</sub>	θ			α	Зажимной винт		Ключ
A16Q-SSKPR/L09-D200	●		20	16	11	180	32	15	-	+5°	-6°	0.8	SP□□0903	CSTB-4L060	T-15F	3.0
A20R-SSKPR/L09-D240	●		24	20	13	200	36	18	-	+5°	-2°	0.8				
A25S-SSKPR/L12-D310	●		31	25	17	250	45	23	-	+5°	-2°	0.8				

Пластина правого исполнения (R) используется для оправок левого исполнения (тип SSKPL □□), и наоборот - пластина левого исполнения (L) используется для оправок правого исполнения (тип SSKPR □□).

5

Система маркировки для расточных оправок TAC

## Основной выбор стружколомов SP□□0903□□-□□

Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину	
	Сплав	NS530	GT730	T9115	T9125
Страница	2-114	2-114	2-114	2-114	
Стружколом	W15	PS	PS	PS	
	Vc (m/min)	200 (150-250)	200 (150-300)	220 (150-300)	180 (120-250)
	ap (mm)	0.5 (0.05-2.0)	1.5 (0.5-2.5)	1.5 (0.5-2.5)	1.5 (0.5-3.0)
	f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.15)	0.15 (0.08-0.3)	0.15 (0.08-0.3)	0.15 (0.08-0.3)
	r <sub>ε</sub> (mm)	0.4	0.4	0.8	0.8

Операция	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на малую глубину
	Сплав	T6120
Страница	2-114	2-114
Стружколом	PS	PS
	Vc (m/min)	150 (100-200)
ap (mm)	1.5 (0.5-2.5)	1.5 (0.5-2.5)
f (mm/rev)	0.15 (0.08-0.3)	0.15 (0.08-0.3)
r <sub>ε</sub> (mm)	0.4	0.4

Операция	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	TH10	T5115
Страница	2-114	2-114	2-115
Стружколом	W15	CM	No chipbreaker
	Vc (m/min)	70 (30-100)	270 (140-400)
ap (mm)	0.5 (0.05-2.0)	1.0 (0.05-2.0)	1.0 (0.05-2.0)
f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.15)	0.2 (0.05-0.3)	0.2 (0.05-0.3)
r <sub>ε</sub> (mm)	0.4	0.8	0.8

Для других типов обработки смотрите "Систему выбора"

▶ 2-16~

● : Складские позиции