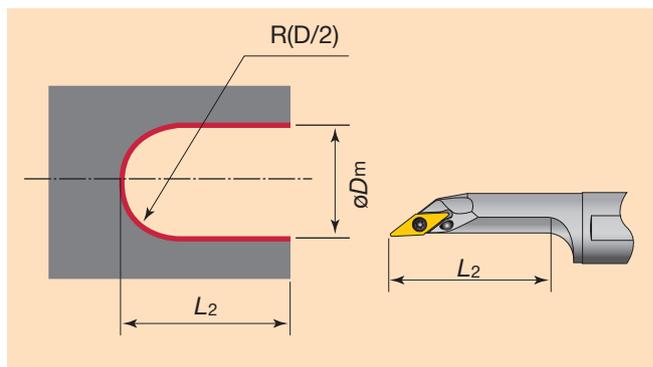


## Как использовать инструменты типа SVJC(B)R/L

### Основная информация по обработке

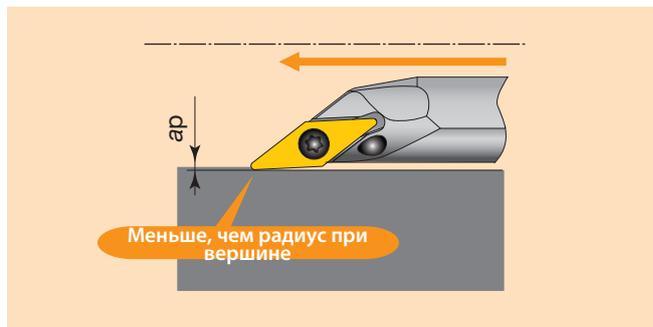
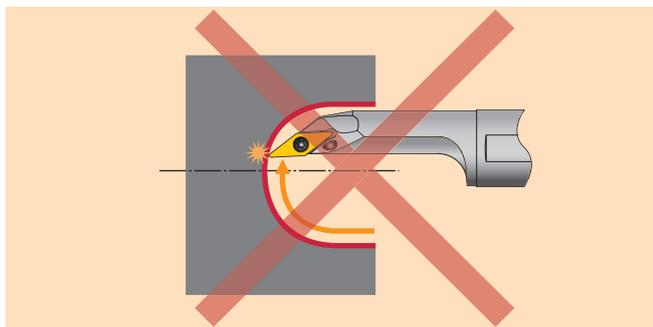
Минимальный радиус обработки (R) внутренней сферы составляет 1/2 от минимального диаметра отверстия. ( $\varnothing D_m$ ). Максимальная глубина растачивания - до  $L_2$  размера инструмента.



### Предостережения об использовании

Во избежание поломки пластины точка обработки не должна переходить за центр отверстия

Во избежание образования заусенцев глубина резания должна быть в пределах радиуса при вершине.



### Примеры обработки

#### Внутренняя сферическая обработка

Обраб. матер. : S45C  
 Оправка : A12M-SVJCR08-D160  
 Пластина : VCMT080204-PF (NS730)  
 Скорость резания :  $V_c = \sim 100$  m/min  
 Число обор. :  $n = 3000$  min<sup>-1</sup> (константа)  
 Подача :  $f = 0.1$  mm/rev  
 Глубина резания :  $a_p = 0.5$  mm

#### Обработка нижней поверхности отверстия

Обраб. матер. : S45C  
 Оправка : A12M-SVJCR08-D160  
 Пластина : VCMT080204-PSF (T9115)  
 Скорость резания :  $V_c = \sim 100$  m/min  
 Число обор. :  $n = 3000$  min<sup>-1</sup> (константа)  
 Подача :  $f = 0.1$  mm/rev  
                   :  $f = 0.05$  mm/rev  
                   (только для плунжерной обработки)  
 Глубина резания :  $a_p = 0.5$  mm

