

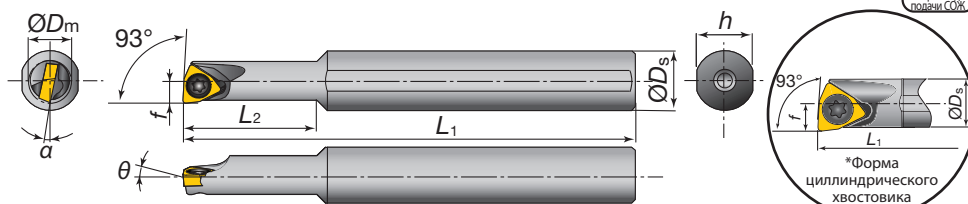
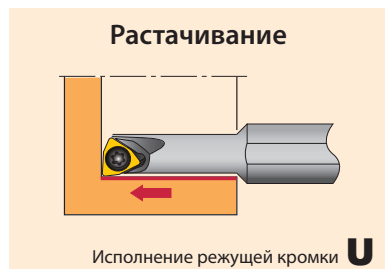


Мин. диам. отверст.
Ø6 mm~

Диам. хвостовика
Ø5~8 mm

Стальной хвостовик

Твердосплавный хвостовик



Стальной хвостовик

Показано правое исполнение (R)

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)							Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
MINI A05F-SWUBR/L03-D060	●	●	6	5	3	80	9	4.8			-13°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
MINI A06G-SWUBR/L03-D070	●	●	7	6	3.5	90	11	5.75	-	0°	-12°					
MINI A07G-SWUBR/L03-D080	●	●	8	7	4	90	12	6.75			-11°					
A08H-SWUBR03-D060	●		6	8	3.1	100	18	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
A08H-SWUBR03-D070	●		7	8	3.6	100	20	7.5	-	0°	-12°					

Твердосплавный хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)							Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
MINI E05G-SWUBR/L03-D060	●	●	6	5	3	90	10	4.8			-13°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
MINI E06H-SWUBR/L03-D070	●	●	7	6	3.5	100	12	5.75	-	0°	-12°					
MINI E07H-SWUBR/L03-D080	●	●	8	7	4	100	14	6.75			-11°					
E08K-SWUBR03-D060	●		6	8	3.1	125	30	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
E08K-SWUBR03-D070	●		7	8	3.6	125	40	7.5	-	0°	-12°					

Пластина правого исполнения (R) используется для оправок левого исполнения (тип SWUBL □□), и наоборот - пластина левого исполнения (L) используется для оправок правого исполнения (тип SWUBR □□).

Основной выбор стружколомов WB□□0301□□-□□

P Сталь	Операция	Чистовая обработка
	Сплав	SH730
	Страница	2-132
	Стружколом	W08
	Vc (m/min)	100 (50-150)
	ap (mm)	0.5 (0.05-1.0)
f (mm/rev)	0.06 (0.02-0.1)	
fε (mm)	0.2	

M Нержавеющая сталь	Операция	Чистовая обработка
	Сплав	SH730
	Страница	2-132
	Стружколом	W08
	Vc (m/min)	100 (30-150)
	ap (mm)	0.5 (0.05-1.0)
f (mm/rev)	0.06 (0.02-0.1)	
fε (mm)	0.2	

K Чугун	Операция	Чистовая обработка
	Сплав	TH10
	Страница	2-132
	Стружколом	W08
	Vc (m/min)	70 (30-100)
	ap (mm)	0.5 (0.05-2.0)
f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.2)	
fε (mm)	0.4	

N Цветные металлы	Операция	Чистовая обработка
	Сплав	GH110
	Страница	2-132
	Стружколом	W08
	Vc (m/min)	600 (100-1000)
	ap (mm)	1.0 (0.5-2.0)
f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.2)	
fε (mm)	0.2	

● : Складские позиции