

Основной выбор стружколомов ER□□0401□□-□□

P Сталь	Операция	Чистовая обработка	
	Сплав	SH730	
	Страница	2-111	
	Стружколом	W08	
			
		Vc (m/min)	100 (50-150)
		ap (mm)	0.5 (0.05-1.0)
f (mm/rev)	0.06 (0.02-0.1)		
rε (mm)	0.2		

M Нержавеющая сталь	Операция	Чистовая обработка	
	Сплав	SH730	
	Страница	2-111	
	Chipbreaker	W08	
			
		Vc (m/min)	100 (30-150)
		ap (mm)	0.5 (0.05-1.0)
f (mm/rev)	0.06 (0.02-0.1)		
rε (mm)	0.2		

K Чугун	Операция	Чистовая обработка	
	Сплав	TH10	
	Страница	2-111	
	Стружколом	W08	
			
		Vc (m/min)	70 (30-100)
		ap (mm)	0.5 (0.05-2.0)
f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.2)		
rε (mm)	0.4		

N Цветные металлы	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка
	Сплав	DX140	GH110
	Страница	3-23	2-111
	Стружколом	T-DIA	W08
			
		Vc (m/min)	1500 (500-2500)
		ap (mm)	0.1 (0.03-0.5)
f (mm/rev)	0.1 (0.05-0.15)		
rε (mm)	0.2		

H Твердые материалы	Операция	Высокоточная чистовая обработка	
	Сплав	BX310	
	Страница	3-15	
	Стружколом	T-CBN	
			
		Vc (m/min)	80 (30-150)
		ap (mm)	0.1 (0.03-0.2)
f (mm/rev)	0.05 (0.03-0.1)		
rε (mm)	0.2		

● : Складские позиции