

STREAMJETBAR S-тип SYQBR/L

Положительный передний угол/Система крепления винтом



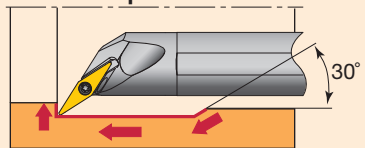
Мин. диам. отверст.
Ø17 mm~

Диам.хвостовика
Ø12~16 mm

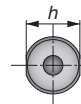
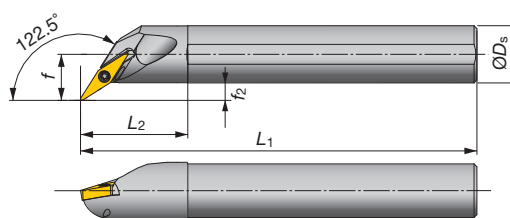
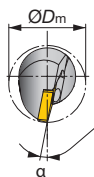
Стальной хвостовик

Твердосплавный хвостовик

Внутреннее подрезание и контурная обработка



Исполнение режущей кромки **Q**



Показано правое исполнение (R)

Стальной хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Зажимной винт	Ключ	
A12M-SYQBR/L11-D170	●	●	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5°	-10°	0.4	YW□□11T2	CSTB-2L	T-6F	0.6
A16Q-SYQBR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	180	30	15	5	-5°	-8°	0.4				

Твердосплавный хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Зажимной винт	Ключ	
E12Q-SYQBR/L11-D170	●	●	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5°	-10°	0.4	YW□□11T2	CSTB-2L	T-6F	0.6
E16R-SYQBR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	200	32	15	5	-5°	-8°	0.4				

5

Система маркировки для расточных оправок TAC

STREAMJETBAR S-тип SYUBR/L

Положительный передний угол/Система крепления винтом



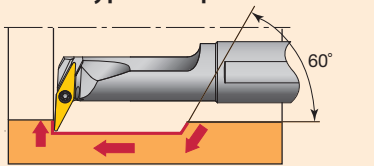
Мин. диам. отверст.
Ø20 mm~

Диам.хвостовика
Ø12~16 mm

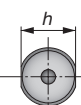
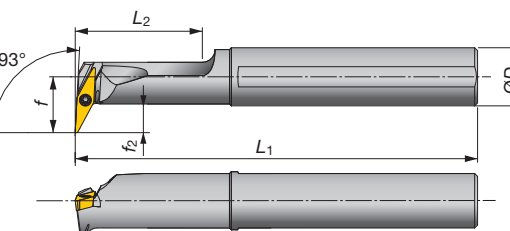
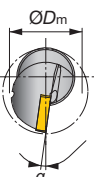
Стальной хвостовик

Твердосплавный хвостовик

Растачивание и внутренняя контурная обработка



Исполнение режущей кромки **U**



Показано правое исполнение (R)

Стальной хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Зажимной винт	Ключ	
A16Q-SYUBR/L11-D200	●	●	20	16	15.5	180	35	15	8	0°	-8°	0.4	YW□□11T2	CSTB-2L	T-6F	0.6

Твердосплавный хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Зажимной винт	Ключ	
E12Q-SYUBR/L11-D200	●	●	20	12	13.5	180	27	11	7.5	0°	-8°	0.4	YW□□11T2	CSTB-2L	T-6F	0.6
E16R-SYUBR/L11-D245	●	●	24.5	16	16	200	32	15	8	0°	-8°	0.4				

Основной выбор стружколомов YW□□11T2□□-□□

P Сталь	Операция	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину
	Непрерывно	Сплав	GT730
Страница		2-139	2-139
Стружколом		ZF	ZM
Vc (m/min)		200 (150-300)	180 (120-250)
ap (mm)		0.5 (0.2-1.0)	1.4 (0.75-2.0)
f (mm/rev)		0.15 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.25)
rε (mm)	0.4	0.8	

● : Складские позиции