

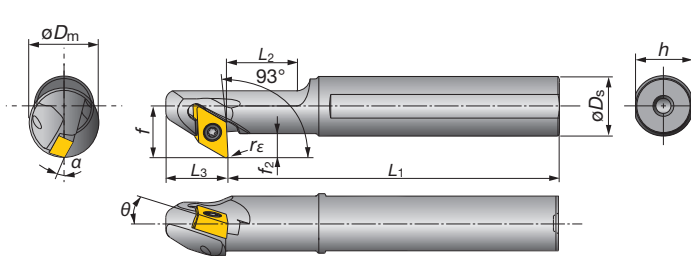
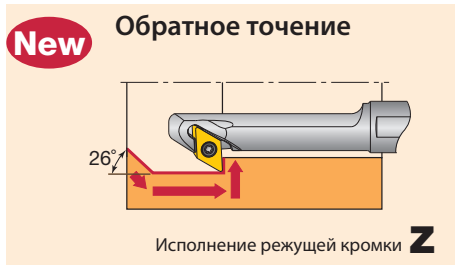


Мин. диам. отвер.
ø14 mm~

Диам.хвостовика
ø12~20 mm

Стальной
хвостовик

Твердосплавный
хвостовик



Показано правое исполнение (R)

Стальной хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диам. отверст. øDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине rε	Пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)	
	R	L		øDs	f	L1	L2	L3	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
A12M-SDZXR/L07-D140	★	★	14	12	11	150	30	13	11	4.5	-10°	-14°	0.4	DXGU0703** R/L	SR34-514	T-7F	0.9
A16Q-SDZXR/L07-D160	★	★	16	16	13	180	35	13	15	4.5	-10°	-12.5°	0.4				
A20R-SDZXR/L07-D200	★	★	20	20	15	200	40	13	18	4.5	-10°	-10.5°	0.4				

Твердосплавный хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диам. отверст. øDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине rε	Пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)	
	R	L		øDs	f	L1	L2	L3	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
E12Q-SDZXR/L07-D180	★	★	18	12	11	180	-	13	11	4.5	-11°	-11°	0.4	DXGU0703** R/L	SR34-514	T-7F	0.9
E16R-SDZXR/L07-D220	★	★	22	16	13	200	-	13	15	4.5	-11°	-9°	0.4				

Пластина правого исполнения (R) используется для оправок правого исполнения (тип SDZXR07-D**), и наоборот - пластина левого исполнения (L) используется для оправок левого исполнения (тип SDZXL07-D**).

● : Складские позиции
★ : Доступно в 2013

Пластины

80° Ломаный трехгранник

Применение	Стружколом	Кат. №	Сплавы			Размеры (мм)			
			С покрытием AH725	Кермет с покрытием GT530	Кермет NS530	Диаметр вписанной окружности ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Станд. радиус при вершине rε
New Чистовая обработка (низкая сила резания)		SS WXGU040302R-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		WXGU040302L-SS	●	●	●				
		WXGU040304R-SS	●	●	●				
		* WXGU040304L-SS	●	●	●				
От чистовой до обработки на среднюю глубину		TS WXGU040302R-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		WXGU040302L-TS	●	●	●				
		WXGU040304R-TS	●	●	●				
		* WXGU040304L-TS	●	●	●				0.4
		WXGU040308R-TS	●	●	●				
		WXGU040308L-TS	●	●	●				0.8

55° Ромб

Применение	Стружколом	Кат. №	Сплавы			Размеры (мм)			
			С покрытием AH725	Кермет с покрытием GT530	Кермет NS530	Диаметр вписанной окружности ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Станд. радиус при вершине rε
New Чистовая обработка (низкая сила резания)		SS DXGU070302R-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		DXGU070302L-SS	●	●	●				
		DXGU070304R-SS	●	●	●				
		* DXGU070304L-SS	●	●	●				
От чистовой до обработки на среднюю глубину		TS DXGU070302R-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		DXGU070302L-TS	●	●	●				
		DXGU070304R-TS	●	●	●				
		* DXGU070304L-TS	●	●	●				0.4
		DXGU070308R-TS	●	●	●				
		DXGU070308L-TS	●	●	●				0.8

Примечание: Поперечное сечение стружколома показано для пластин, отмеченных *

● : Складские позиции