

P-тип/Внутреннее точение

PCLNR/L

Мин. диаметр отверстия
ø20mm~

Диаметр хвостовика
ø16~50mm

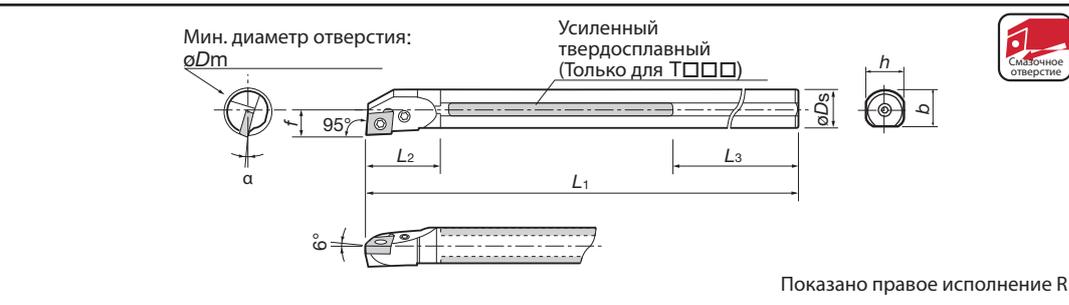
Tsuppari-
Ichiban
Shank

Стальной
хвостовик

Растачивание/Торцевание

PCLNR/L

Исполнение режущей кромки **L**



“Хвостовик Tsuppari-Ichiban” (усиленный твердосплавный)

Кат. №	Наличие		Мин. диаметр отверстия øDm	Отверстие для подачи СОЖ	Размеры (мм)							Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Важимый винт	Ключ	Рычаг	Подкладка	Пружина	
	R	L			øDs	f	L1	L2	L3	h	b								α
T16Q-PCLNR/L09	●		20	-	16	11	180	27	59	15	-	14°	CN□□	0903□□ ➤ 2-42~	LCS22A	P-2F	LCL32N	-	-
T20R-PCLNR/L09C	●		25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-	12°							
T25S-PCLNR/L09C	●		32		25	17	250	40	64	23	-	11°							
T32U-PCLNR/L12C	●		40		32	22	350	50	103	30	-	11°							
T40V-PCLNR/L12C	●		50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	-	10°							
T50W-PCLNR/L12C	●		63		50	35	450	65	63	47	-	8°							

T-CBN пластины ➤ 3-7 ~ T-DIA пластины ➤ 3-21

Стальной хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диаметр отверстия øDm	Отверстие для подачи СОЖ	Размеры (мм)							Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Важимый винт	Ключ	Рычаг	Подкладка	Пружина	
	R	L			øDs	f	L1	L2	L3	h	b								α
S16M-PCLNR/L09	●	●	20	-	16	11	150	30	-	15	15.5	14°	CN□□	0903□□ ➤ 2-42~	LCS22A	P-2F	LCL32N	-	-
S20Q-PCLNR/L09	●	●	25	-	20	13	180	35	-	18	19	12°							
S25R-PCLNR/L09	●	●	32	-	25	17	200	40	-	23	24	11°							
S32S-PCLNR/L12	●	●	40	-	32	22	250	50	-	30	29.5	11°							
S40T-PCLNR/L12	●	●	50	-	40	27	300	55	-	37	37.5	10°							
S50U-PCLNR/L12	●	●	63	-	50	35	350	65	-	47	47.5	8°							

Примечание: • Пластина правого исполнения (R) используется для оправок левого исполнения, и наоборот - пластина левого исполнения (L) используется для оправок правого исполнения.

T-CBN пластины ➤ 3-7 ~ T-DIA пластины ➤ 3-21

5

Система маркировки для расточных оправок ТАС

● : Складские позиции