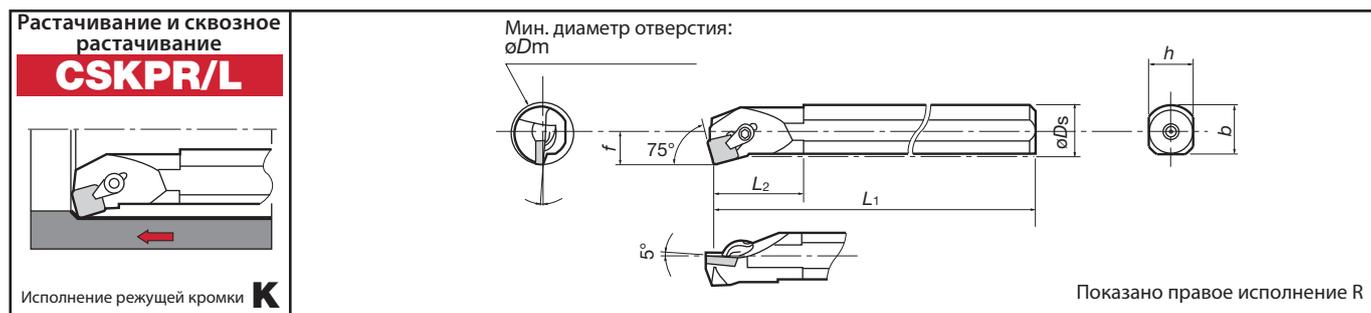


CSKPR/L

Мин. диаметр отверстия $\varnothing 20\text{мм} \sim$ Диаметр хвостовика $\varnothing 16 \sim 32\text{мм}$

Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик



Стальной хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диаметр отверстия $\varnothing D_m$	Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r_E	Применяемые пластины	Зажимной комплект	Ключ	Подкладка	Винт подкладки		
	R	L		$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b							α	
S16Q-CSKPR/L09	●		20	16	11	180	30	15	15	4°	0.8	SP□□ (Without hole)	0903□□ ➤ 2-116	CSG-5S	P-2.5	-	-
S20R-CSKPR/L09	●	●	25	20	13	200	40	18	18.5	2°				CSG-5			
S25S-CSKPR/L12	●		32	25	17	250	45	23	22.5	0°			1203□□ ➤ 2-116	CSG-6	P-3	-	-
S32T-CSKPR/L12			40	32	22	300	50	30	29.5							PAS-42	SM3 x0.5x6

T-CBN пластины ➤ 3-14 ~ T-DIA пластины ➤ 3-22

Твердосплавный хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диаметр отверстия $\varnothing D_m$	Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r_E	Применяемые пластины	Зажимной комплект	Ключ	Подкладка	Винт подкладки		
	R	L		$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b							α	
C16R-CSKPR/L09	●		20	16	11	200	-	15	-	4°	0.8	SP□□ (Without hole)	0903□□ ➤ 2-116	CSG-5S	P-2.5	-	-

Примечание: • Пластина правого исполнения (R) используется для оправок левого исполнения, и наоборот - пластина левого исполнения (L) используется для оправок правого исполнения.

T-CBN пластины ➤ 3-14 ~ T-DIA пластины ➤ 3-22

Детали державок C-типа с положительным передним углом при использовании стружколома

Кат. № оправки	Форма	Зажимной набор	Стружколом
C16R · S16Q-CSKPR / L09 S20R - CSKPR / L09 S25S - CSKPR / L12 S32T - CSKPR / L12		CSG-5	CBS-3M, (S, L)
		CSG-6	CBS - 4M, (S, L)

Примечание: При использовании стружколома дополнительные детали, приведенные выше, необходимо заказывать отдельно. Стружколом из сплава TX30

● : Складские позиции

5 Система маркировки для расточных оправок ТАС