

# SDUCR/L

Мин. диаметр отверстия  
ø13mm~

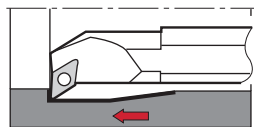
Диаметр хвостовика  
ø10~25mm

Стальной хвостовик

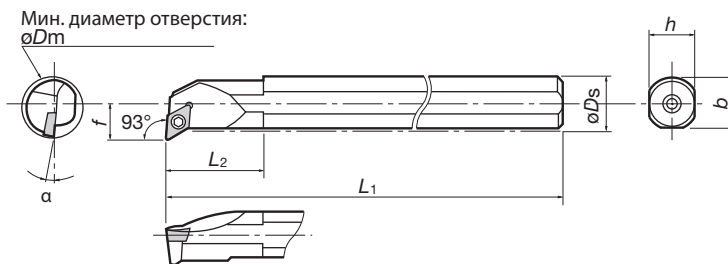
Твердосплавный хвостовик

Внутренняя контурная обработка

**SDUCR/L**



Исполнение режущей кромки **U**



Показано правое исполнение R

## Стальной хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диаметр отверстия øD <sub>m</sub>	Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r <sub>ε</sub>	Применяемые пластины	Зажимной винт	Ключ	
	R	L		øD <sub>s</sub>	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	b					a
S10K-SDUCR/L07			13	10	7	125	25	9	10	10°	0.4	DC□□ 0702□□ ➤ 2-105~	CSTB-2.5	T-8F
S12M-SDUCR/L07			16	12	9	150	25	11	11.5	8°				
S16Q-SDUCR/L07			20	16	11	180	30	15	15.5	6°				
S20R-SDUCR/L11			25	20	13	200	35	18	18.5	8°	0.4	11T3□□ ➤ 2-105~	CSTB-4S	T-15F
S25S-SDUCR/L11			32	25	17	250	40	23	24	4°			CSTB-4	

T-CBN пластины ➤ 3-12 ~ T-DIA пластины ➤ 3-22

## Твердосплавный хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диаметр отверстия øD <sub>m</sub>	Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r <sub>ε</sub>	Применяемые пластины	Зажимной винт	Ключ	
	R	L		øD <sub>s</sub>	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	b					a
C10M-SDUCR/L07			13	10	7	150	24	9	-	10°	0.4	DC□□ 0702□□ ➤ 2-105~	CSTB-2.5	T-8F
C12Q-SDUCR/L07			16	12	9	180	-	11	12	8°				
C16R-SDUCR/L07			20	16	11	200	-	15	16	6°				
C20S-SDUCR/L11			25	20	13	250	-	18	-	8°	0.4	11T3□□ ➤ 2-105~	CSTB-4S	T-15F

T-CBN пластины ➤ 3-12 ~ T-DIA пластины ➤ 3-22

Примечания: • Отверстие пластин соответствует стандарту ISO.

- Пластина правого исполнения (R) используется для оправок левого исполнения, и наоборот - пластина левого исполнения (L) используется для оправок правого исполнения.

51

Система маркировки для расточных оправок TAC